

Професійний стандарт
ЛЮКОВИЙ
(КОКСОХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО)

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”, протокол від 14.02.2024 № 55

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження, яким затверджено професійний стандарт)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України, на підставі висновку суб'єкта перевірки (СПО роботодавців) від 31.01.2024 року про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373

I. Назва професійного стандарту

Люковий (коксохімічне виробництво).

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Ведення технологічного процесу заправки шихтою камер коксування, експлуатація і контроль роботи технологічного устаткування

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Люковий (коксохімічне виробництво) 8159.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Люковий (коксохімічне виробництво) (5 кваліфікаційний розряд), 3 рівень НРК.

Люковий (коксохімічне виробництво) (6 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

Люковий (коксохімічне виробництво) (7 кваліфікаційний розряд), 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

– сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

– сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

– диплом кваліфікованого робітника за професією „Люковий (коксохімічне виробництво)” з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

– свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Люковий (коксохімічне виробництво)» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

– інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Люковий (коксохімічне виробництво)» (5 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	первинна професійна підготовка, професійне (професійно-технічне) навчання – повна або базова загальна середня освіта, професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, без вимог до стажу роботи; перепідготовка - професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві, стаж роботи за професією робітника коксохімічного виробництва 4-го розряду не менше ніж 6 місяців.

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Люковий (коксохімічне виробництво)» (6 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Люковий (коксохімічне виробництво)» (5 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.

«Люковий (коксохімічне виробництво)» (7 кваліфікаційний розряд)	без вимог до рівня освіти, стажу роботи	стаж роботи за професійною кваліфікацією «Люковий (коксохімічне виробництво)» (6 кваліфікаційний розряд) не менше ніж 6 місяців.
---	---	--

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж одного разу на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Аббревіатури, скорочення

ЗІЗ	Засоби індивідуального захисту
ЛК	Люковий (коксохімічне виробництво)
АБВР	Аналіз безпечного виконання робіт
5С	Система організації робочого місця (простору), націлена на створення оптимальних умов праці, підтримання порядку і чистоти

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
ЛК – 1 Початок та завершення робіт	A1. Здатність доводити до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»	A1.1. Приймати зміну	A1.1. Надавати зворотній зв'язок майстру (старшому майстру) про приймання зміни A1.2. Користуватися засобами зв'язку	A1.1. Розуміти сутність завдання на виконання робіт
	A2. Здатність ознайомлюватись із графіком видачі коксу	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»	A2.1. Дотримуватися послідовності виконання робіт. A2.2. Безпечно проводити організацію робіт; A2.3. Ознайомлюватись із графіком видачі коксу	A1.2. Користуватися засобами зв'язку	A2.1. Оцінювати безпечність стану робочого місця A2.2. Своєчасно виявляти та повідомляти керівнику про технологічні параметри роботи устаткування, що обслуговується, про несправності та

	<p>A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху</p> <p>A2.2. Графік видачі коксу</p> <p>A2.3. Серійність, оборот печей</p> <p>A2.4. Період коксування</p>			відхилення у роботі під час приймання зміни
<p>A3. Здатність готувати інструменти та матеріали для роботи</p>	<p>A1.1. Інструкції і правила виконання робіт</p> <p>A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»</p> <p>A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху</p> <p>A3.1. Основи слюсарної справи</p> <p>A3.2. Види, призначення інструментів</p> <p>A3.3. Правила безпеки праці при роботі з інструментом</p>	<p>A3.1. Готувати робочий інструмент до роботи, перевіряти його справність</p> <p>A3.2. Розкласти робочий інструмент у визначені місця</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>

<p>A4. Здатність перевіряти стан устаткування</p>	<p>A4.1. Будову люків, газовідвідної та запірної арматури, призначення, умови експлуатації A4.2. Будову та призначення верху печей, кінцевих площадок A4.3. Будову та призначення, принцип роботи пароінжекції, гідроінжекції, гідравлічного приводу кришок стояків</p>	<p>A4.1. Перевіряти стан устаткування, газовідвідної та запірної апаратури, що обслуговується A4.2. Перевіряти стан верху печей, кінцевих площадок, що обслуговуються A4.3. Перевіряти роботу пароінжекції, гідроінжекції, гідравлічного приводу кришок стояків A4.4. Перевіряти відсутність газування люків та стояків</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
<p>A5. Здатність знаходити несправності в роботі обладнання, ознайомитися з ремонтними роботами, проведеними в попередній зміні</p>	<p>A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів» A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху A3.1. Основи слюсарної справи</p>	<p>A5.1. Знаходити несправності в роботі обладнання A5.2. Оглядати обладнання після проведення ремонтних робіт A5.3. Докладати майстрові про виявлені несправності на змінно-зустрічних зборах</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин</p>	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт A5.1. Докладати майстрові про виявлені несправності на змінно-зустрічних зборах</p>

		<p>A4.1. Будову люків, газовідвідної та запірної арматури, призначення, умови експлуатації</p> <p>A5.1. Правила та порядок проведення огляду обладнання та виявлення несправності в роботі обладнання</p>			
<p>Предмети та засоби праці: інструкція з охорони праці для люкового, робоча інструкція (карта функціональних обов'язків) люкового , схема розташування основного і допоміжного обладнання; журнал приймання-здавання зміни</p>					
<p>ЛК – 2 Технічне обслуговування устаткування</p>	<p>V1. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків</p>	<p>A1.1. Інструкції і правила виконання робіт</p> <p>A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів»</p> <p>A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху</p> <p>V1.1. Правила та порядок проведення огляду завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури,</p>	<p>V1.1. Очищати загрузочні люки, газовідвідну та запірну арматури</p> <p>V1.2. Прибирати верх печей, кінцеві майданчики верху печей, інші закріплені дільниці</p> <p>V1.3. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт</p>	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>V1.3. Забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків</p>

		верха печей, кінцевих майданчиків			
В2. Здатність прибирати закріплені ділянки під час циклічної зупинки	В2.1. Схеми розташування устаткування В2.2. Правила та порядок проведення прибирання закріплених ділянок під час циклічної зупинки	В2.1. Прибирати закріплені ділянки під час циклічної зупинки.	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт В2.3. Забезпечувати чистоту закріплених ділянок під час циклічної зупинки	
В3. Здатність готувати обладнання до ремонту	В3.1. Інструменти для виконання слюсарних операцій, їх призначення В3.2. Правила та порядок підготовки обладнання до ремонту.	В3.1. Готувати обладнання до ремонту В3.2. Розбирати і збирати прості механізми устаткування, що експлуатується В3.3. Очищати вузли та деталі, оглядати та перевіряти їх стан В3.4. Змащувати устаткування, обирати тип змащувальних матеріалів В3.5. Безпечно виконувати роботи з інструментом та пристосуваннями.	А3.1 Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт	
В4. Здатність контролювати витікання масла з	В4.1. Вимоги правил технічної експлуатації коксохімічних	В4.1. Контролювати витікання масла з гідравлічної системи,	А3.1. Чітко доносити інформацію про	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт	

	гідравлічної системи, відкриття кришок стояків	підприємств щодо своєї діяльності B4.2. Правила та порядок проведення контролю витікання масла з гідравлічної системи, відкриття кришок стояків.	відкриття кришок стояків	виконані роботи та про умови виконання робіт	B4.1. Контролювати витікання масла з гідравлічної системи, відкриття кришок стояків
	B5. Здатність контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	B5.1. Правила та порядок проведення контролю витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	B5.1. Контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт B5.1. Контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування
<p>Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону</p> <p>Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту</p> <p>Технологічні карти щодо видів робіт</p>					
ЛК – 3 Підготовка коксової печі до видачі	C1. Здатність контролювати відповідність коксу, що видається, затвердженому графіку видачі	A1.1. Інструкції і правила виконання робіт A1.2. Документовану процедуру «Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення	C1.1. Контролювати готовність машин до видачі коксу; C1.2. Виконувати роботи відповідно до графіка видачі коксу	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка видачі коксу

	<p>змінно-зустрічних зборів»</p> <p>A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху</p> <p>A2.2. Графік видачі коксу</p> <p>C1.1. Правила та порядок проведення контролю відповідності коксу, що видається, затвердженому графіку видачі</p>			
C2. Здатність відключити піч від газозбірника	<p>C2.1. Правила та порядок проведення відключення печі від газозбірника;</p> <p>C2.2. Постійний технологічний регламент коксового цеху</p>	C2.1. Відключати піч від газозбірника.	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>C2.1. Відключати піч від газозбірника</p>
C3. Здатність відкривати кришки стояків	<p>C3.1. Правила та порядок проведення відкривання кришки стояків</p> <p>C3.2. Конструкції коксових печей</p>	C3.1. Відкривати кришки стояків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p>C3.1. Відкривати кришки стояків.</p>
C4. Здатність проводити чистку завантажувальних	C4.1. Правила та порядок проведення чистки	C4.1. Відкривати завантажувальні люки	A3.1. Чітко доносити інформацію про	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт

люків від відкладень смоли та графіту	завантажувальних люків від відкладень смоли та графіту	для здійснення контролю готовності печі до видачі C4.2. Проводити очистку загрузочних люків від відкладень смоли і графіту C4.3. Очищувати кришки та сідловини люків, кришки стояків від графіту	виконані роботи та про умови виконання робіт	C4.1. Відкривати завантажувальні люки для здійснення контролю готовності печі до видачі
C5. Здатність повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені	C5.1. Правила та порядок повідомлення машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені C5.1. Сигналізацію і блокування між коксовими машинами	C5.1. Повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робіт A4.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт C5.1. Повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені
<p>Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону</p> <p>Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту</p> <p>Технологічні карти щодо видів робіт</p>				
ЛК – 4 Виконувати підготовку камер	D1. Здатність закривати кришки стояків	A2.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху	D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печі	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та

коксування до завантаження		C2.2. Постійний технологічний регламент коксового цеху D1.1. Правила та порядок закривання кришок стояків	D1.1. Закривати кришки стояків	про умови виконання робі	D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печ
	D2. Здатність підключати піч до газозбірника	D2.1. Правила та порядок підключення печі до газозбірника.	D2.1. Підключати піч до газозбірника D2.1. Відключити піч від газозбірника	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D1.1. Виконувати роботи відповідно до графіка завантаження печі
	D3. Здатність контролювати стан газовідвідної арматури	D3.1. Правила та порядок проведення контролю стану газовідвідної арматури	D3.1. Контролювати стан газовідвідної арматури D3.2. Готувати та транспортувати розчин/засоби для заливання люків	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D3.1. Контролювати стан газовідвідної арматури
	D4. Здатність контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні, пару на пароінжекції	D4.1. Правила та порядок проведення контролю тиску води на гідроінжекції та зрошуванні D4.2. Правила та порядок проведення контролю пару на пароінжекції.	D4.1. Контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні D4.2. Контролювати тиск пару на пароінжекції D4.3. Очищати газовідвідну арматуру D4.4. Користуватися інструментом, засобами для очищення.	A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт D4.1. Контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошуванні D4.2. Контролювати тиск пару на пароінжекції

<p>D5. Здатність давати команди машиністу коксових машин на завантаження печі</p>	<p>D5.1. Правила та порядок надання команд машиністу коксових машин на завантаження печі D5.2. Сигналізацію і блокування між коксовими машинами</p>	<p>D5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин на завантаженні печі D5.2. Подавати сигнал машиністам коксових машин про видачу печей та про блокування між коксовими машинами у разі відсутності радіозв'язку між машиністами</p>	<p>D5.1. Взаємодіяти з машиністом коксових машин на завантаженні печі</p>	<p>D5.2. Подавати сигнал машиністам коксових машин про видачу печей та про блокування між коксовими машинами у разі відсутності радіозв'язку між машиністами</p>
<p>Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту Технологічні карти щодо видів робіт</p>				
<p>ЛК – 5 Виконувати завантаження коксової печі</p>	<p>E1. Здатність контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі</p>	<p>E1.1. Графік видачі та завантаження печей E1.2. Правила та порядок проведення контролю відповідності печі, що видається, затвердженому графіку видачі</p>	<p>A3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі</p>	<p>A3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт E1.1. Контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі</p>

<p>Е2. Здатність контролювати роботу механізму знімання люків</p>	<p>Е2.1. Будову коксових печей, принцип роботи, умови експлуатації Е2.2. Будову та принципи дії механізмів коксових машин Е2.3. Правила та порядок проведення контролю роботи механізму знімання люків Е2.4. Правила та порядок відкривання та закривання завантажувальних люків вручну (в разі відсутності механізмів знімання та встановлення люків) Е2.5. Безпечні прийоми ущільнення кришок загрузочних люків та газовідводних стояків</p>	<p>Е2.1. Контролювати роботу механізму знімання люків Е2.2. Відкривати та закривати завантажувальні люки вручну (в разі відсутності /виходу зі строю механізмів знімання та встановлення люків)</p>	<p>А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі</p>	<p>А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е2.1. Контролювати роботу механізму знімання люків</p>
<p>Е3. Здатність контролювати схід шихти із бункера завантажувального вагону</p>	<p>Е3.1. Правила та порядок проведення контролю сходу шихти із бункера завантажувального вагону</p>	<p>Е3.1. Забезпечувати схід шихти із бункера загрузочного вагону, повноту та рівномірність завантаження камер коксування.</p>	<p>А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі</p>	<p>А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е3.1. Контролювати схід шихти із бункера</p>

	Е3.2. Безпечні способи загрузки печей			завантажувального вагону
Е4. Здатність контролювати рівень завантаження шихти	Е4.1. Правила та порядок завантаження шихти Е4.2. Графік видачі та завантаження печей	Е4.1. Вести процес завантаження шихтою камер коксових печей Е4.2. Виконувати дії щодо ліквідування зависання шихти під час загрузки печі Е4.3. Контролювати рівень завантаження шихти	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е4.3. Контролювати рівень завантаження шихти
Е5. Здатність здійснювати обробку завантажувальних люків	Е5.1. Правила та порядок проведення обробки завантажувальних люків	Е5.1. Здійснювати обробку завантажувальних люків Е5.2. Контролювати роботу механізму знімання люків Е5.3. Ущільнювати кришки завантажувальних люків	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е5.1. Здійснювати обробку завантажувальних люків Е5.2. Контролювати роботу механізму знімання люків
Е6. Здатність відключати піч від гідроінжекції та пароінжекції	Е6.1. Правила та порядок проведення відключення печі від гідроінжекції та пароінжекції	Е6.1. Контролювати справність комунікацій парової/гідро інжекції Е6.2. Вмикати та вимикати парову/гідроінжекцію	А3.1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи та про умови виконання робі	А3.1. Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт Е6.1. Контролювати справність комунікацій парової/гідро інжекції

					Е6.2. Вмикати та вимикати парову/гідроінжекцію
<p>Обладнання: загрузочні люки, рама люка, стояки (кришка, клапан), газовідвідна арматура (стояки, клапанні коробки), крани гідроінжекції, телескопи загрузочного вагону</p> <p>Захисні засоби і пристосування: перильна огорожа верху коксових печей, звукова та світлова сигналізація, система аспірації повітря, захисні заземлення електроустановок та устаткування, бірочна система, плакати і знаки безпеки (комплект), засоби пожежогасіння, баретки</p> <p>Інструмент, прибори та засоби: лопата, мітла, чисток, тачка, гак, манометр, наждачний верстат, комплект слюсарного інструменту</p> <p>Технологічні карти щодо видів робіт</p>					
ЛК – 6 Дотримання норм та правил охорони праці	F1. Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці	F1.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведіння з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва F1.2. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва F1.3. Забезпечувати безпечне виконання операцій відповідно до технологічних карт	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F1.1. Донести інформацію безпосередньому керівнику про загрози особистій безпеці і здоров'ю та безпеці і здоров'ю оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства	F1.1. Забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час перебування на території підприємства

<p>F2. Здатність дотримуватися заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</p>	<p>F2.1. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки F2.2. Засоби пожежогасіння, протипожежне обладнання та інвентар F2.3. Місця розміщення засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання та інвентарю F2.4. Правила користування засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем</p>	<p>F2.1. Визначати придатність та справність засобів пожежогасіння, протипожежного обладнання F2.2. Користуватися засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем F2.3. Під час виникнення пожежі діяти згідно з правилами протипожежної безпеки, правилами ліквідації аварій</p>	<p>A3.2. Користуватися засобами зв'язку F2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт</p>	<p>F2.1. Діяти в аварійних ситуаціях відповідно до плану ліквідації аварій</p>
<p>F3. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>F3.1. Нормативно-правові акти та стандарти з охорони праці під час виконання трудових функцій</p>	<p>F3.1. Забезпечувати безпечне виконання операцій F3.2. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p>	<p>A3.2. Користуватися засобами зв'язку F3.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені порушення законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та</p>	<p>F3.1. Дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</p>

			положень щодо охорони праці та промислової безпеки	
F4. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Вимоги положень нарядної системи F4.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Положення колективного договору підприємства	F4.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт F4.2. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку F4.3. Виконувати положення колективного договору підприємства	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F4.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень від вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	F4.1. Дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку
F5. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Вимоги безпеки, що пред'являються до люкового (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F5.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику щодо відхилень під час експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	F5.1. Застосовувати безпечні прийоми праці під час виконання технологічних операцій, експлуатації машин, механізмів, обладнання та інших засобів виробництва

	F6. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	F6.1. Види та призначення засобів індивідуального та колективного захисту F6.2. Вимоги до засобів індивідуального захисту, правила та послідовність їх підготовки та перевірки F6.3. Ознаки пошкоджень, зносу, дефектів засобів індивідуального та колективного захисту	F6.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва	A3.2. Користуватися засобами зв'язку F6.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про особливі умови виконання робіт	F6.1. Проводити АБВР
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, засоби пожежогасіння, засоби зв'язку					
ЛК – 7 Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	G1. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	G1.1. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування	G1.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	G1.1. Доносити інформацію щодо характеру ушкодження та ступеню загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків
	G2. Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасного випадку	G2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку G2.2. Місцезнаходження	G2.1. Використовувати правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку	A3.2. Користуватися засобами зв'язку	G2.1. Дотримуватись правил та прийомів надання домедичної допомоги потерпілим від нещасного випадку

		засобів для надання домедичної допомоги та склад медичної аптечки			
Предмети та засоби праці: ЗІЗ, засоби колективного захисту, аптечка (загального призначення) для машиніста коксових машин, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки, вогнегасники					
ЛК – 8 Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Н1. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Н1.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.2. Цілі підприємства в галузі екології Н1.3. Положення системи менеджменту навколишнього середовища Н1.4. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Н1.5. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу	Н1.1. Виконувати вимоги правил екологічної безпеки	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Н1.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про виявлені вимоги правил екологічної безпеки
	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Н2. Здатність здійснювати збір усіх відходів, що утворилися, роздільно по видах в тару	Н2.1. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Н2.2. Закон України „Про відходи”	Н2.1. Здійснювати роздільний збір відходів виробництва згідно їх видів та до відповідної тари	А3.2. Користуватися засобами зв'язку Н2.1. Доносити інформацію безпосередньому керівнику про наповнення тари для відходів
Предмети та засоби праці: матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів, тара для відходів					

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Визначення рівня професійної кваліфікації залежить від продуктивності обладнання, що обслуговує Люковий (коксохімічне виробництво)

Вид обладнання та його продуктивність \ Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій) у межах професійного стандарту Люковий (коксохімічне виробництво)		
	Люковий (коксохімічне виробництво) (5 кваліфікаційний розряд)	Люковий (коксохімічне виробництво) (6 кваліфікаційний розряд)	Люковий (коксохімічне виробництво) (7 кваліфікаційний розряд)
		у разі обслуговування механізмів знімання та встановлення люків, у разі бездимного завантаження на коксових батареях з об'ємом камер до 40 куб.м.	у разі обслуговування механізмів знімання та встановлення люків, у разі бездимного завантаження на коксових батареях з об'ємом камер понад 40 куб.м.
	повна	повна	повна
ЛК-1	+	+	+
ЛК-2	+	+	+
ЛК-3	+	+	+
ЛК-4	+	+	+
ЛК-5	+	+	+
ЛК-6	+	+	+
ЛК-7	+	+	+
ЛК-8	+	+	+

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол від 14.02.2024 № 55.

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від 31.01.2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Люковий (коксохімічне виробництво)» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Лютий 2029 року.



МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

02.09.2020

№ 1688

Київ

Про затвердження професійного
стандарту “Люковий
(коксохімічне виробництво)”

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Люковий (коксохімічне виробництво)”, що додається.

2. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості спільно з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному веб-сайті Мінекономіки в мережі інтернет.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат [58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200](#)

Підписувач [Петрашко Ігор Ростиславович](#)

Дійсний з [30.03.2020 0:00:00](#) по [30.03.2022 0:00:00](#)

Мінекономіки



1688-20 Bin 02 09 2020 13-08-46

**Професійний стандарт
„Лужковий
(коксохімічне виробництво)”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу загрузки шихтою камер коксування, експлуатація і контроль роботи технологічного устаткування.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	815	8159
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують хімічні установки	Оператори хімічних переробних установок



1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Люковий (коксохімічне виробництво) 8159

1.5. Професійна кваліфікація

Люковий

1.6. Місце професії (тосади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

Працює під керівництвом майстра або старшого майстра.

Може ставити завдання уряду люковогого.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Люковий (коксохімічного виробництва)”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Люковий (коксохімічного виробництва)”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд

проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Люковий (коксохімічного виробництва)” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Люковий (коксохімічного виробництва)”, 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Люковий (коксохімічного виробництва)”. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.3. Спеціальне, спеціалізоване навчання люкового (коксохімічного виробництва)

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпечністю”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства промислової політики України від 14.10.2005 № 387 „Про затвердження Положення про технічне обслуговування устаткування коксохімічних підприємств”.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 61 „Про затвердження Правил безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 28.04.2007 за № 441/13708.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 10.06.2008 № 135 „Про затвердження Правил безпеки в коксохімічному виробництві”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.07.2008 за № 575/15266.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпечності в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовні позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовні позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність доводити до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	А1
		Здатність ознайомлюватись із графіком видачі печей	А2
		Здатність готувати інструменти та матеріали для роботи	А3
		Здатність ознайомитися з несправністю роботи обладнання, ремонтними роботами проведеними в попередній зміні	А4
		Здатність перевіряти: стан устаткування, ГВА (газовідвідна апаратура), що обслуговується; стан верху печей, кінцевих площадок, що обслуговуються роботу пароінжекції, гідроінжекції, гідравлічного приводу кришок стояків; відсутність газування люків та стояків	А5
		Здатність докладати майстрові про виявлені несправності на змінно-зустрічних зборах	А6
Б	Технічне обслуговування устаткування	Здатність забезпечувати чистоту завантажувальних люків, газовідвідної та запірної арматури, верх печей, кінцевих майданчиків верх печей	Б1
		Здатність прибирати закріплені дільниці під час циклічної зупинки	Б2
		Здатність готувати обладнання до ремонту	Б3
		Здатність контролювати витікання масла з гідравлічної системи відкривання кришок стояків	Б4
		Здатність контролювати витікання аміачної води з системи гідроінжекції та зрошування, витоку пару з пароінжекції	Б5
В	Підготовка коксової печі до	Здатність контролювати відповідність печі, що видається,	В1

	видачі	затвердженому графіку видачі	
		Здатність відключити піч від газозбірника	B2
		Здатність відкривати кришки стояків	B3
		Здатність проводити чистку завантажувальних люків від відкладення смоли та графіту	B4
		Здатність повідомляти машиніста коксових машин про несправності, що були виявлені	B5
Г	Підготовка камер коксування до завантаження	Здатність контролювати встановлення дверей коксових печей з машинної та коксової сторони	Г1
		Здатність закривати кришки стояків	Г2
		Здатність підключати піч до газозбірника	Г3
		Здатність контролювати стан газовідвідної арматури	Г4
		Здатність контролювати тиск води на гідроінжекції та зрошувачі; пару на пароінжекції	Г5
		Здатність давати команди машиністу коксових машин на завантаження печі	Г6
Д	Завантаження коксової печі	Здатність контролювати відповідність печі, що видається, затвердженому графіку видачі	Д1
		Здатність контролювати роботу механізму знімання люків, в разі відсутності механізмів знімання та встановлення люків – відкривати та закривати завантажувальні люки вручну	Д2
		Здатність контролювати схід шихти із бункера завантажувального вагону	Д3
		Здатність контролювати рівень завантаження шихти	Д4
		Здатність здійснювати обробку завантажувальних люків	Д5
		Здатність відключати піч від гідроінжекції та пароінжекції	Д6
		Е	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки
Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Е2		

		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	E3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	E4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	E5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	E6
Є	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	Є1
		Здатність надавати першу долікарську допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Є2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Є3
Ж	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Ж1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Ж2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Ж3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Початок і закінчення робіт	А1 А2 А3 А4 А5 А6	Люки коксових печей; кінцеві майданчики верху печей; ділянка, що обслуговується; газовідвідна та запірна арматура	А.3.1. Будову люків, газовідвідної та запірної арматури їх призначення, умови експлуатації	А.У.1. Користуватися нормативною документацією А.У.2. Керуватися ДП „Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів” А.У.3. Безпечно проводити організацію робіт
Б. Технічне обслуговування устаткування	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5	Загрузочні люки, верх печей, кінцеві майданчики верху печей; газовідвідна та запірна арматура; інструмент: чисток, гак, лопата, мітла, тачка	Б.3.1. Графік видачі коксу, серійність, оборот печей, період коксування Б.3.2. Схеми розташування устаткування Б.3.3. Слюсарну справу. Б.3.5. Призначення інструмента Б.3.6. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств	Б.У.1. Зв'язати мітлу. Б.У.2. Користуватися інструментом Б.У.3. Правила приймання устаткування до експлуатації після ремонту
В. Підготовка коксової печі до видачі	В1 В2 В3 В4 В5	Завантажувальні люки; ричаги клапанної коробки, кришки стояків; привід	В.3.1. Конструкції коксових печей В.3.2. Графік видачі печей В.3.3. Порядок підготовки печі до	В.У.1. Відкривати та закривати кришки люків та стояків В.У.2. Очищати

		гідравличний; крани гідро-, пароінжекції; гак; чисток; мітла	видачі В.3.4. Сигналізацію і блокування між коковими машинами В.3.6. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств В.3.6. Постійний технологічний регламент коксового цеху В.3.7. Критерії готовності коксового пирога до видачі	люки від смоли і графіту В.У.3. Контролювати готовності печі до видачі, повноту завантаження печі В.У.4. Відключати піч від газозбірника. В.У.5. Взаємодіяти з машиністами коксових машин
Г. Підготовка камер коксування до завантаження	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6	Завантажувальні люки; кришки стояків; крани гідроінжекції та пароінжекції; газовідвідна арматура; гідравличний привід закривання кришок стояків; чисток, мітла; пристрої для фіксації кранів гідроінжекції та пароінжекції; манометр	Б.3.6. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств Б.3.5. Призначення інструменту Г.3.1. Робочу інструкцію люкового коксового цеху	Г.У.1. Чистити газовідвідну арматуру Г.У.2. Користуватись інструментом і засобами для очищення Г.У.3. Користуватися приладами Г.У.4. Взаємодіяти з машиністами коксових машин
Д. Завантаження коксової печі	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6	Завантажувальні люки; механізми коксових машин; стояки; лопата; мітла; чисток; гак; шихтометр	Б.3.6. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств Д.3.1. Будову коксових печей, принцип роботи, умови експлуатації Д.3.2. Будову та принципи дії	В.У.5. Взаємодіяти з машиністами коксових машин Д.У.1. Правильно очищати, ущільнювати завантажувальні люки, кришки стояків Д.У.2. Діяти в

			<p>механізмів коксових машин</p> <p>Д.3.3. Безпечні способи завантаження печей</p> <p>Д.3.4. Безпечні прийоми ущільнення кришок завантажувальних люків та газовідвідних стояків</p> <p>Д.3.5. Графік видачі та завантаження печей</p> <p>Д.3.6. Регламент завантаження печей</p>	<p>умовах несправності механізму знімання люка</p> <p>Д.У.3. Виконувати дії щодо ліквідації зависання шихти під час завантаження печі</p> <p>Д.У.4. Користуватись інструментом, засобами вимірювання</p>
<p>Е. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</p>	<p>E1 E2 E3 E4 E5 E6</p>	<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння</p>	<p>Е.3.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці</p> <p>Е.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до люкового (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)</p> <p>Е.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та</p>	<p>Е.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p>Е.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту</p> <p>Е.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій</p> <p>Е.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за</p>

			інших засобів індивідуального захисту Е.3.4. Перелік та місця зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів Е.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту Е.3.6. Позиції плану ліквідації аварій Е.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці Е.3.8. Вимоги положень нарядної системи Е.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку Е.3.14. Положення колективного договору підприємства	професією та видами робіт Е.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку Е.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства Е.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт Е.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт
Є. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Є1 Є2 Є3	Аптечка (загального призначення) для люкового	Є.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії Є.3.2. Місцезнаходження засобів для	Є.У.1. Визначити характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків Є.У.2. Надавати першу домедичну допомогу

			надання долікарської допомоги Є.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування Є.3.4. Правила транспортування потерпілих при нещасних випадках Є.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів	потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.) Є.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги
Ж. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Ж1 Ж2 Ж3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів	Ж.3.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища Ж.3.2. Цілі підприємства в галузі екології Ж.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С Ж.3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища Ж.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища Ж.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу Ж.3.7. Інструкції з поводження з відходами Ж.3.8. Наказ про моніторинг	Ж.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах Ж.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			<p>Ж.3.7. Інструкції з поводження з відходами</p> <p>Ж.3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів</p> <p>Ж.3.9. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”</p>	
--	--	--	---	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробник проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

02 вересня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

04 вересня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Червень 2025 року.
