



**МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ**  
**(Мінекономіки)**

**Н А К А З**

04 травня 2022 року

№ 1112-22

Київ

**Про затвердження професійного  
стандарту “Електрозварник на  
автоматичних та  
напівавтоматичних машинах”**

Відповідно до пунктів 27, 28 Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),  
НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах”, що додається.
2. Директорату зайнятості та трудової міграції передати затверджений професійний стандарт “Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах” Національному агентству кваліфікацій для реєстрації.

**Перший віце-прем’єр-міністр  
України – Міністр**

**Юлія СВИРИДЕНКО**



ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Мінекономіки

04 травня 2022 року № 1112-22

**Професійний стандарт  
«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Виробництво (виготовлення, реконструкція, монтаж і ремонт) зварних конструкцій, продукції та виробів із застосуванням повністю механізованого, автоматичного і роботизованого зварювання.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»)**

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
				Група 25.6	Оброблення металів та нанесення покриття на метали; механічне оброблення металевих виробів
				Клас 25.62	Механічне оброблення металевих виробів
		Розділ 28	Виробництво машин і устаткування, н.в.і.у.	Група 28.3	Виробництво машин і устаткування для сільського та лісового господарства
				Клас 28.30	Виробництво машин і устаткування для сільського та лісового господарства

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професії»)**

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7212
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Зварники та газорізальники

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»)**

7212 Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах.

**1.5. Професійна кваліфікація**

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»  
3 кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»  
4 кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»  
5 кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»  
6 кваліфікаційного розряду.

Рівень професійної кваліфікації залежить від складності виконуваних робіт.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них) та їх умовні позначення зазначено у пункті 5.

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)**

Працює під керівництвом начальника дільниці, старшого майстра, майстра, бригадира.

Може ставити завдання електрозварнику на автоматичних та напівавтоматичних машинах нижчої кваліфікації.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками їх надання.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

### **1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ).

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах».

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах».

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» з додатками до диплому кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах»:

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 3-го кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 4-го кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 5-го кваліфікаційного розряду.

«Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 6-го кваліфікаційного розряду.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» з отриманням професійної кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з технологічно-суміжних професій («Електрогазозварник», «Електрозварник ручного зварювання») з присвоєнням професійної кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за технологічно-суміжною професією не менше 1-го року.

### **2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації «Електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах» 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на

виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

#### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

### **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України «Про охорону праці».

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 «Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 21.06.2001 № 272 «Про затвердження «Правил будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок».

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 «Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті» зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 №67 «Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за № 226/20539.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 14.12.2012 № 1425 «Про затвердження Правил охорони праці під час зварювання металів», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.01.2013 за № 63/22595.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 «Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 «Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 «Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 «Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних

кранів, підймальних пристроїв і відповідного обладнання», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

#### 4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність здійснювати енерго-матеріалоозаощаджувальну професійну діяльність.

Здатність дотримуватись професійної лексики та етики ділового спілкування

Здатність застосувати знання на практиці.

#### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Підготовка робочого місця	Здатність оглядати і перевіряти електрозварювальну апаратуру, пристрої і пристосування	A1
		Здатність готувати робоче місце до роботи (огорожі, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка захисних екранів, ширм, щитів, прибирання робочого місця від вибухонебезпечних матеріалів, перевіряти працездатність припливно-витяжної вентиляції)	A2
		Здатність читати креслення будь-якої складності.	A3
Б	Прибирання технологічного сміття	Здатність прибирати технологічне сміття дотримуючись інструкції з охорони праці для електрозварника на автоматичних та напівавтоматичних машинах	B1
В	Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які	Здатність перевіряти справність ізоляції зварювальних проводів, а також надійність з'єднання всіх контактів	B1
		Здатність перевіряти обов'язкове заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не	B2

	експлуатуються	проводять струм	
		Здатність перевіряти справність пальника	В3
		Здатність перевіряти з'єднання системи подачі захисного газу	В4
		Здатність перевіряти герметичність вентилів балонів	В5
		Здатність перевіряти надійність приєднання механізму подачі до пальника або редуктора	В6
Г	Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури	Здатність проводити ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю	Г1
		Здатність проводити ремонт ізоляції пальника	Г2
		Здатність виконувати чищення і заміну мундштука	Г3
		Здатність проводити ремонт захисних засобів	Г4
		Здатність проводити заміну дефектного гумотканого рукава	Г5
Д	Зварювання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструкцій і обладнання, наплавлення простих і середньої складності деталей та вузлів, автоматичне зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють у складних умовах	Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням	Д1
		Здатність виконувати прихватку деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва	Д2
		Здатність проводити усунення факторів, які викликають корозію	Д3
		Здатність виконувати напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, зокрема складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шва, згідно присвоєного розряду	Д4
		Здатність виконувати автоматичне зварювання з вуглецевих і легованих сталей	Д5
Е	Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, перевірка якості й усунення дефектів	Здатність перевіряти якість зварювального дроту, відповідність сертифікату на захисний газ	Е1
		Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	Е2
		Здатність проковувати зварний шов, очищати від бризок металу	Е3
		Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання	Е4



		Здатність проводити огляд зварних швів на наявність дефектів.	E5
		Здатність видаляти дефекти напівавтоматичним та автоматичним зварюванням або ручною шліфувальною машиною	E6
		Здатність зварювати видалені дефекти ділянки і проводити їх зачистку від бризок металу, зокрема ручною шліфувальною машиною	E7
Ж	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Ж1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Ж2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Ж3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Ж4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Ж5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Ж6
З	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	З1
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, у випадку аварії	З2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	З3
И	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	И1
		Здатність здійснювати збір всіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	И2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	И3

## 6. Опис трудових функцій

Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти і інструменти)	Знання	Уміння та навички
<b>Трудова функція – А. Підготовка робочого місця. Професійні компетентності - А1, А2, А3</b>		
<p>Зварювальні пальники, редуктори, креслення зварних металоконструкцій, технологічні карти на зварювання, ремонтно-технологічні інструкції, джерела живлення зварювальної дуги постійного струму, складально-зварювальні пристосування, зварювальні кабелі, гумоткані рукава; установки для напівавтоматичного та автоматичного зварювання; зварювальні трактори; механізм подачі й пальники для механізованого та автоматичного зварювання в середовищі захисних газів; засоби колективного і індивідуального захисту;</p>	<p><b>А.3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання  <b>А.3.2.</b> Правила охорони праці під час вантажорозвантажувальних робіт  <b>А.3.3.</b> Вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт  <b>А.3.4.</b> Основи економного виробництва, систему 5S  <b>А.3.5.</b> Будова джерел живлення зварювальної дуги  <b>А.3.6.</b> Безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу  <b>А.3.7.</b> Засоби закріплення деталей, що зварюються  <b>А.3.8.</b> Засоби регулювання режимів механізованого зварювання в середовищі захисних газів  <b>А.3.9.</b> Будова електрозварювальних машин, які обслуговуються  <b>А.3.10.</b> Класифікація і призначення зварювального дроту  <b>А.3.11.</b> Види та властивості газів, що застосовуються для зварювання металів, вимоги безпеки при роботі з ними  <b>А.3.12.</b> Пристрій редукторів, та балонів з захисними газами, які застосовуються для напівавтоматичного та автоматичного зварювання</p>	<p><b>А.У.1.</b> Організовувати робоче місце  <b>А.У.2.</b> Виконувати вимоги системи економного виробництва та системи 5S  <b>А.У.3.</b> Вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги  <b>А.У.4.</b> Підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, зварювального столу і виробу  <b>А.У.5.</b> Виконувати роботи по підготовці усіх видів з'єднань з різною формою підготовлених кромок; проводити роботи зі складання різних видів з'єднань та деталей, з перевіркою точності складання, встановлювати деталі та вироби в пристрої.  <b>А.У.6.</b> Підбирати режими напівавтоматичного та автоматичного зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів  <b>А.У.7.</b> Приєднувати редуктори та рукава до балонів з захисним газом, встановлювати відповідний тиск</p>

ремонтно-технологічні інструкції.	<p><b>А.3.13.</b> Види контролю зварних швів (зовнішній огляд і перевірка із застосуванням газу і рідини)</p> <p><b>А.3.14.</b> Деформація і напруга під час зварювання, причини їх утворення. Методи запобігання або зменшення напруги і деформації</p> <p><b>А.3.15.</b> Дефекти зварних швів та причини їх утворення. Методи запобігання або зменшення дефектів</p> <p><b>А.3.16.</b> Загальні поняття про радіаційний, ультразвуковий та магнітний методи контролю</p> <p><b>А.3.17.</b> Вимоги до підготовки деталей і вузлів під час зварювання відповідно до ДСТУ і технології зварювання</p> <p><b>А.3.18.</b> Види зварних з'єднань; типи обробок і позначень зварних швів на кресленнях</p> <p><b>А.3.19.</b> Загальні поняття про єдину систему конструкторських документів: масштаби, формати креслень, різновиди</p>	<p><b>А.У.8.</b> Виконувати зовнішній огляд і перевірку зварних швів із застосування газу або рідини.</p> <p><b>А.У.9.</b> Якісно усувати виявлені дефекти зварних швів</p> <p><b>А.У.10.</b> Читати креслення зварних металоконструкцій</p> <p><b>А.У.11.</b> Користуватися технологічною картою на зварювання, ремонтно-технологічною інструкцією</p> <p><b>А.У.12.</b> Завершувати роботи, прибирати робоче місце (очищувати та доставляти зварювальне обладнання та інструменти в місце зберігання)</p>
<p><b>Трудова функція - Б. Прибирання технологічного сміття</b>  <b>Професійні компетентності - Б1</b></p>		
Інвентар для проведення прибирання робочого місця, короб для металобрухту, сміття	<b>Б.3.1.</b> Інструкція з охорони праці електрозварників	<b>Б.У.1.</b> Прибирати технологічне сміття, відповідно до інструкції з охорони праці для електрозварників
<p><b>Трудова функція - В. Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються</b>  <b>Професійні компетентності - В1, В2, В3, В4, В5, В6</b></p>		
Зварювальні пальники, редуктори, джерела живлення зварювальної дуги постійного	<p><b>В.3.1.</b> Будова електрозварювальної апаратури, що обслуговується</p> <p><b>В.3.2.</b> Пристосування й інструмент для проведення технічного обслуговування обладнання та апаратури</p>	<p><b>В.У.1.</b> Проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної апаратури</p> <p><b>В.У.2.</b> Якісно усувати виявлені несправності</p>

струму, зварювальні кабелі, гумоткані рукави, установки для механізованого зварювання в середовищі захисних газів, балони з захисними газами.	<b>В.3.3.</b> Способи усунення виявлених несправностей	
<b>Трудова функція - Г. Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури</b> <b>Професійні компетентності - Г1, Г2, Г3, Г4, Г5</b>		
Зварювальні пальники, кабелі живлення і зварювальні кабелі, гумотканий рукав, засоби колективного та індивідуального захисту	<b>Г.3.1.</b> Технологія проведення ремонту зварювальних пальників <b>Г.3.2.</b> Технологія проведення ремонту клем кабелю живлення і зварювального кабелю <b>Г.3.3.</b> Технологія проведення ремонту гумотканих рукавів <b>Г.3.4.</b> Технологія проведення ремонту захисних засобів	<b>Г.У.1.</b> Виконувати ремонт зварювальних пальників <b>Г.У.2.</b> Виконувати ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю <b>Г.У.3.</b> Виконувати ремонт гумотканих рукавів <b>Г.У.4.</b> Виконувати ремонт захисних засобів
<b>Трудова функція - Д. Зварювання металу при виконанні ремонтних робіт металоконструкцій і обладнання, наплавлення простих і середньої складності деталей та вузлів, автоматичне зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють у складних умовах</b> <b>Професійні компетентності - Д1, Д2, Д3, Д4, Д5</b>		
Зварювальні пальники, редуктори, зварювальний дріт, джерела живлення зварювальної дуги постійного струму, зварювальні кабелі	<b>Д.3.1.</b> Технологічні особливості підготовки швів металоконструкцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей перед зварювальними роботами. Ступінь нагріву деталей перед зварюванням і засоби вимірювання температурного режиму <b>Д.3.2.</b> Пристрій зварювальних пальників <b>Д.3.3.</b> Технологія і особливості механізованого зварювання в середовищі захисних газів, деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів	<b>Д.У.1.</b> Підготовляти шви металоконструкцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей перед зварювальними роботами. Нагрівати деталі перед зварюванням і застосовувати засоби вимірювання температурного режиму <b>Д.У.2.</b> Користуватися зварювальним пальником <b>Д.У.3.</b> Використовувати технологію і виконувати механізоване зварювання в

	<p><b>Д.3.4.</b> Технологія зварювання із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p> <p><b>Д.3.5.</b> Технологія наплавлення простих і середньої складності деталей та вузлів</p> <p><b>Д.3.6.</b> Технологія автоматичного зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють у складних умовах</p>	<p>середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів</p> <p><b>Д.У.4.</b> Використовувати технологію і виконувати зварювання із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p> <p><b>Д.У.5.</b> Виконувати наплавлення простих і середньої складності деталей та вузлів</p> <p><b>Д.У.6.</b> Використовувати технологію і виконувати автоматичне зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють у складних умовах</p>
<p><b>Трудова функція - Е. Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, перевірка якості й усунення дефектів</b></p> <p><b>Професійні компетентності - Е1, Е2, Е3, Е4, Е5, Е6, Е7</b></p>		
<p>Зварювальне обладнання, зварювальний пост, молоток слюсарний, зубило слюсарне, молоток із закругленим бойком (для проковки зварних швів), шліфувальна машинка, лінійка, лупа, універсальний шаблон зварника; засоби індивідуального захисту, у тому числі окуляри з простим склом</p>	<p><b>Е.3.1.</b> Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями</p> <p><b>Е.3.2.</b> Маркування та характеристики зварювального дроту, захисних газів</p> <p><b>Е.3.3.</b> Якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва</p> <p><b>Е.3.4.</b> Технологія зварювання, технологічну документацію</p> <p><b>Е.3.5.</b> Основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання</p> <p><b>Е.3.6.</b> Технологія видалення дефектів</p>	<p><b>Е.У.1.</b> Перевіряти маркування і якість зварювальних захисних газів</p> <p><b>Е.У.2.</b> Перевіряти якість підготовки поверхні основного металу</p> <p><b>Е.У.3.</b> Проковувати зварний шов і очищати від бризок металу</p> <p><b>Е.У.4.</b> Виконувати огляд зварних швів на наявність дефектів</p> <p><b>Е.У.5.</b> Користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника</p> <p><b>Е.У.6.</b> Зачищати (видаляти) дефекти шліфувальною ручною машинкою</p>

		<p><b>Е.У.7.</b> Зварювати видалені дефектні ділянки</p> <p><b>Е.У.8.</b> Зачищати заварені дефекти від бризок металу</p> <p><b>Е.У.9.</b> Приймати правильне рішення під час виконання робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні механізованого зварювання в середовищі захисних газів.</p>
<p><b>Трудова функція - Ж. Дотримання норм та правил з охорони праці</b>  <b>Професійні компетентності - Ж1, Ж2, Ж3, Ж4, Ж5, Ж6</b></p>		
<p>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння</p>	<p><b>Ж.3.1.</b> Політика та цілі підприємства в галузі охорони праці</p> <p><b>Ж.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до електрозварника на автоматичних та напівавтоматичних машинах (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)</p> <p><b>Ж.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p><b>Ж.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння аварійних інструментів</p> <p><b>Ж.3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту</p> <p><b>Ж.3.6.</b> Позиція плану ліквідації аварій</p> <p><b>Ж.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці</p> <p><b>Ж.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи</p>	<p><b>Ж.У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p><b>Ж.У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту</p> <p><b>Ж.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно із планом ліквідації аварій</p> <p><b>Ж.У.4.</b> Використовувати засоби пожежогасіння, аварійних інструментів</p> <p><b>Ж.У.5.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p> <p><b>Ж.У.6.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>Ж.У.7.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства</p> <p><b>Ж.У.8.</b> Виконувати вимоги трудової</p>

	<b>Ж.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку <b>Ж.3.10.</b> Положення колективного договору підприємства	дисципліни та регламенту виконання робіт <b>Ж.У.9.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт
<b>Трудова функція - 3. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</b> <b>Професійні компетентності - 31, 32, 33</b>		
Аптечка (загального призначення) для електрозварника	<b>3.3.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, у випадку аварії <b>3.3.2.</b> Місце знаходження засобів для надання першої медичної допомоги <b>3.3.3.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування <b>3.3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках <b>3.3.5.</b> Склад аптечки та застосування лікарських препаратів	<b>3.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків <b>3.У.2.</b> Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.) <b>3.У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги
<b>Трудова функція - И. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</b> <b>Професійні компетентності - И1, И2, И3</b>		
Матеріали та інструменти для роздільного збору відходів. Тара для відходів.	<b>И.3.1.</b> Політика підприємства в галузі охорони навколишнього середовища <b>И.3.2.</b> Цілі підприємства в галузі екології <b>И.3.3.</b> Положення системи менеджменту навколишнього середовища <b>И.3.4.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища <b>И.3.5.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу <b>И.3.6.</b> Інструкція з поводження з відходами <b>И.3.7.</b> Закон України «Про відходи», «Про охорону земель»	<b>И.У.1.</b> Проводити збір відходів виробництва роздільно за видами <b>И.У.2.</b> Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

**7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

**7.1. Розробник проєкту професійного стандарту**

АТ «Ельворті».

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

04 травня 2022 року.

**7.4. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Травень 2027 року.

---