



**МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ**  
**(Мінекономіки)**

**Н А К А З**

16 липня 2021 року

№ 245-21

Київ

**Про затвердження професійного  
стандарту “Слюсар-ремонтник”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

**НАКАЗУЮ:**

1. Затвердити професійний стандарт “Слюсар-ремонтник”, що додається.
2. Директорату зайнятості та трудової міграції забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату зайнятості та трудової міграції разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

**Перший віце-прем'єр-міністр України –  
Міністр**

**Олексій ЛЮБЧЕНКО**



ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства економіки  
України

16 червня 2021 року № 245

**Професійний стандарт  
„Слюсар-ремонтник”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Забезпечення безперебійної роботи обладнання і підтримка його в справному робочому стані шляхом виконання ремонту, монтажу, демонтажу та обслуговування механічної частини обладнання підприємства.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)**

|             |                                                                  |              |                                                                  |               |                                                                                  |
|-------------|------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Секція<br>С | Переробна промисловість                                          | Розділ<br>33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування                             | Група<br>33.1 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування |
|             |                                                                  |              |                                                                  | Клас<br>33.12 | Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення   |
| Секція<br>D | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Розділ<br>35 | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Група<br>35.1 | Виробництво, передача та розподілення електроенергії                             |
|             |                                                                  |              |                                                                  | Клас<br>35.11 | Виробництво електроенергії                                                       |

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

| Розділ                                 | Підрозділ                                          | Клас                                            | Підклас                                                           |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 7                                      | 72                                                 | 723                                             | 7233                                                              |
| Кваліфіковані робітники з інструментом | Робітники металургійних та машинобудівних професій | Механіки та монтажники механічного устаткування | Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин |

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Слюсар-ремонтник 7233.

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B0400000018233200EEF89400

Підписувач Любченко Олексій Миколайович

Дійсний з 25.05.2021 0:00:00 по 24.05.2023 23:59:59

Мінекономіки



245-21 від 16.07.2021 10:52



### **1.5. Професійна кваліфікація**

Слюсар-ремонтник 2 розряду – трудові функції А, Б, Ж, М, О, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 3 розряду – трудові функції А, В, Ж, Н, О, Т, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 4 розряду – трудові функції А, Г, Д, И, К, П, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 5 розряду – трудові функції А, Д, И, К, Л, Р, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 6 розряду – трудові функції А, Д, Е, К, Л, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 7 розряду – трудові функції А, Д, Е, И, К, Л, Ф, Х.  
 Слюсар-ремонтник 8 розряду – трудові функції А, И, І, К, Л, У, Ф, Х.

### **1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Робоче місце слюсаря-ремонтника позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес.

Підпорядковується начальнику дільниці/служби, майстру. Працює під керівництвом бригадира. Може ставити завдання слюсарю-ремонтнику нижчого розряду, учню слюсаря-ремонтника.

### **1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

### **1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

### **1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар-ремонтник” відповідного кваліфікаційного розряду.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар-ремонтник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

#### **1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар-ремонтник” з додатками до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації

- „Слюсар-ремонтник” 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК;
- „Слюсар-ремонтник” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК;
- „Слюсар-ремонтник” 5-8 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

### **2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

#### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник” 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

#### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду –

професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

### **2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 7 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 6 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 8 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 7 розрядом.

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п'ять років.

### **2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно умов праці слюсаря-ремонтника.

## **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку

робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 22.10.2012 № 1277 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з абразивним інструментом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.11.2012 за № 1879/22191.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 16.10.2013 № 749 „Про затвердження Правил охорони праці під час холодного оброблення металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.11.2013 за № 1871/24403.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 24.10.2014 № 755 „Про затвердження Правил охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.11.2014 за № 1438/26215.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

#### 4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

#### 5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

| Умовне позначення | Трудові функції                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)                                                                                                                            | Умовне позначення |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| А                 | Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), | Здатність перевіряти стан робочого місця перед виконанням робіт відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця слюсаря | A1                |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність готувати робоче місце і приводити в порядок робочий спецодяг і спецвзуття                                                                                                             | A2                |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність здійснювати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка                                                                  | A3                |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність проводити різні види обслуговування механізмів                                                                                                                                        | A4                |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виконувати контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до порядку і правил керівництва по експлуатації                   | A5                |

|          |                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |    |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|          | ППР (планово-попереджувальних ремонтів)                                                                                                                           | Здатність контролювати якість виконаних робіт                                                                                                                                                 | A6 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти                                                                                        | A7 |
| <b>Б</b> | Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин                                                | Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин                                                                            | B1 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами                                                                                                                            | B2 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку;                                                                                                                             | B3 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах                                                                              | B4 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту                                                                                                                              | B5 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання                                                                                                                            | B6 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати підготовче – заключні операції і операції з обслуговування робочого місця                                                                                                | B7 |
| <b>В</b> | Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації | Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації | B1 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати читання технологічної документації загального та спеціалізованого призначення                                                                                            | B2 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями                                                                                                                              | B3 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати рубку, правку, гнуття, різання, обпилювання, свердління, зенкування, розгортання відповідно до необхідної технологічної послідовності                                    | B4 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність виконувати операції слюсарної обробки - шабрування, розпилювання, припасування, притирання, доведення, полірування                                                                  | B5 |
|          |                                                                                                                                                                   | Здатність якісно і своєчасно виконувати ремонт обладнання відповідно до графіків ремонтів і                                                                                                   | B6 |

|   |                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                           |     |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|   |                                                                                                                                                               | оглядів відповідно до правил технічної експлуатації                                                                                                       |     |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати заміну деталей і вузлів середньої складності                                                                                         | В7  |
| Г | Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробовування складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту | Здатність читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення                                                                     | Г1  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати підготовку складальних одиниць                                                                                                       | Г2  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями                                                                                          | Г3  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт                                                            | Г4  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати складання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань                                                                                          | Г5  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність використовувати технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти збирання)                                        | Г6  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність проводити заміну складних деталей і вузлів                                                                                                      | Г7  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати підгонку складних деталей і вузлів                                                                                                   | Г8  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, устаткування, агрегатів і машин                                                    | Г9  |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування, регулювання, налагодження складного устаткування, агрегатів і машин і здавання після ремонту | Г10 |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів по 7-10 квалітетами                                                                                | Г11 |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу                                                                                         | Г12 |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність складати дефектні відомості на ремонт                                                                                                           | Г13 |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність забезпечувати безперебійний режим роботи обладнання, агрегатів і машин відповідно до технічної документації                                     | Г14 |
|   |                                                                                                                                                               | Здатність виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань                                        | Г15 |
| Д | Ремонтувати, монтувати,                                                                                                                                       | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування і                                                                                             | Д1  |

|                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                              |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| демонтувати,<br>випробовувати,<br>регулювати і<br>настроювати<br>особливо складне<br>устаткування,<br>агрегати і машини<br>та здавати в<br>експлуатацію після<br>ремонту | регулювання складного<br>великогабаритного, унікального,<br>експериментального і дослідного<br>устаткування, агрегатів і машин                                                                                               |     |
|                                                                                                                                                                          | Здатність виявляти і усувати дефекти<br>під час експлуатації обладнання та<br>перевірки в процесі ремонту                                                                                                                    | Д2  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність виконувати механічну<br>обробку складних деталей на<br>обдирних, настільних свердильних і<br>заточувальних верстатах                                                                                               | Д3  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність перевіряти на точність і<br>випробувати під навантаженням<br>відремонтоване обладнання                                                                                                                             | Д4  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність виконувати розбирання,<br>ремонт і складання вузлів,<br>устаткування в умовах напруженої і<br>щільної посадки                                                                                                      | Д5  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність проводити діагностику,<br>профілактику і ремонт складного<br>обладнання в гнучких виробничих<br>системах                                                                                                           | Д6  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність усувати відмови<br>устаткування під час експлуатації з<br>виконанням комплексу робіт з<br>ремонту та налагодження механічної,<br>гідравлічної і пневматичної систем                                                | Д7  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність користуватися слюсарним і<br>контрольно-вимірними<br>приладами та пристроями                                                                                                                                       | Д8  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність виконувати операції з<br>технічного обслуговування складного<br>обладнання, агрегатів і машин<br>(поповнення і заміна мастила,<br>промивання, підтяжка кріплення,<br>заміна швидко спрацьованих деталей<br>та ін.) | Д9  |
|                                                                                                                                                                          | Здатність оформляти технічну<br>документацію на ремонтні роботи під<br>час технічного обслуговування                                                                                                                         | Д10 |
|                                                                                                                                                                          | Здатність складати дефектні відомості<br>на ремонт складного устаткування,<br>агрегатів і машин                                                                                                                              | Д11 |
|                                                                                                                                                                          | Здатність контролювати якість<br>виконуваних робіт з технічного<br>обслуговування складного<br>устаткування, агрегатів і машин                                                                                               | Д12 |
|                                                                                                                                                                          | Здатність дотримуватися правил<br>охорони праці при технічному<br>обслуговуванні складного                                                                                                                                   | Д13 |

|          |                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                |    |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | устаткування, агрегатів і машин                                                                                                                                                                                                |    |
| <b>Е</b> | Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності | Здатність проводити ремонтні роботи особливо складного устаткування, складання та розбирання механізмів, їх регулювання відповідно до технічних умов і правил випробування                                                     | Е1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем                                                                  | Е2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного, унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах і брати участь в роботі по забезпеченню виведення його на задані параметри роботи | Е3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт                                                                                                                                 | Е4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність виконувати розбирання та складання гідравлічних і пневматичних систем                                                                                                                                                | Е5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, особливо складного устаткування, агрегатів і машин                                                                                                      | Е6 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність виконувати монтажні та демонтажні роботи відповідно до встановленої технологічної послідовності                                                                                                                      | Е7 |
| <b>Ж</b> | Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів                                                                                                                                | Здатність готувати обладнання до розбирання                                                                                                                                                                                    | Ж1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність очищати і промивати деталі і вузли                                                                                                                                                                                   | Ж2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування                                                                                                                                                           | Ж3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність маркувати і позначати взаємне розташування деталей                                                                                                                                                                   | Ж4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність контролювати і бракувати деталі                                                                                                                                                                                      | Ж5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність знімати заливку                                                                                                                                                                                                      | Ж6 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби                                                                                                                                                                           | Ж7 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                     | Здатність змащувати деталі, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали, мастильні пристрої                                                                                                                                | Ж8 |

|          |                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                     |    |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>З</b> | Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації | Здатність розбирати вузли і механізми устаткування середньої складності, агрегатів і машин                                                          | 31 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби                                                                                                | 32 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування                                                                                | 33 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність усувати дефекти і налагоджувати обладнання                                                                                                | 34 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність відновлювати зношені деталі                                                                                                               | 35 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність проводити складання відремонтованих деталей обладнання                                                                                    | 36 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність проводити регулювання обладнання в процесі експлуатації                                                                                   | 37 |
| <b>И</b> | Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації                                                                                                                   | Здатність визначати ступінь зношеності і придатність деталей                                                                                        | И1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність складати дефектні відомості на ремонт                                                                                                     | И2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання                                                                       | И3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність обробляти деталі і вузли по 7-10 квалітетами                                                                                              | И4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність виконувати такелажні роботи (за умови відповідного навчання) із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань | И5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання                                                                    | И6 |
| <b>І</b> | Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин                                                                                                                                    | Здатність розбирати складне устаткування, агрегати і машини                                                                                         | І1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність визначати передчасний знос деталей                                                                                                        | І2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність обробляти деталі і вузли по 6-7 квалітетами                                                                                               | І3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність виробляти геометричні побудови при складному розмічанні                                                                                   | І4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність випробувати обладнання на статичне і динамічне балансування                                                                               | І5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність монтувати, регулювати і налагоджувати складне устаткування, агрегати і машини                                                             | І6 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадки                                                | І7 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                  | Здатність визначати і регулювати на                                                                                                                 | І8 |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                       |     |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | правильність установлення обладнання, агрегати і машини                                                                                                               |     |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність здавати в експлуатацію після ремонту складне устаткування, агрегати і машини                                                                                | I9  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виробляти відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття                                                                              | I10 |
| К | Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин | Здатність виконувати діагностику унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах                                                           | K1  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи                                             | K2  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність ремонтувати пневматичні та гідравлічні системи обладнання, агрегатів і машин                                                                                | K3  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання                                                                            | K4  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність проводити профілактичні роботи з попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання                                                      | K5  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність проводити випробовування, перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання                                             | K6  |
| Л | Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних                                                                                                                                                                                               | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах, виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання | Л1  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем         | Л2  |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання                                       | Л3  |

|          |                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                   |    |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|          | машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.                                                                                                                                                                                 | Здатність брати участь в роботі по забезпеченню виведення обладнання на задані параметри роботи                                                   | Л4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність брати участь у випробуваннях особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін.               | Л5 |
| <b>М</b> | Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердильних верстатах      | Здатність виконувати слюсарну обробку із застосуванням найпростіших ручних інструментів, пристосувань і оснащення                                 | М1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердильних верстатах                                   | М2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту                                                                                  | М3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність здійснювати нарізування різьблення з застосуванням механізованого інструменту                                                           | М4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання                                                                                | М5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність контролювати за кресленнями параметри шорсткості оброблених поверхонь                                                                   | М6 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність застосовувати універсальні контрольно-вимірні інструменти                                                                               | М7 |
| <b>Н</b> | Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування | Здатність виконувати розмітку, різання, рубання, гнуття, свердління та інші слюсарні операції з метою виготовлення деталей за 11-12 м квалітетами | Н1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання                                                                  | Н2 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність застосовувати контрольно-вимірні інструменти                                                                                            | Н3 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність визначати параметри шорсткості оброблених поверхонь виготовлених деталей                                                                | Н4 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виробляти пригонку і припасування деталей                                                                                               | Н5 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність нарізати різьбу в наскрізних і глухих отворах                                                                                           | Н6 |
| <b>О</b> | Виконувати заточку і доведення слюсарного                                                                                                                                                                                                 | Здатність заточувати і правити слюсарний інструмент                                                                                               | О1 |
|          |                                                                                                                                                                                                                                           | Здатність виготовляти прості шаблони                                                                                                              | О2 |

|   |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                        |    |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|   | інструменту                                                                                                                                                                          | для контролю геометричних параметрів заточується                                                       |    |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність використовувати універсальний контрольно-вимірювальний інструмент                            | О3 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність застосовувати пристосування для заточування інструменту на необхідний кут                    | О4 |
| П | Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами                                                                                                                            | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами                             | П1 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | П2 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність виконувати розмічання різних деталей                                                         | П3 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь                                                     | П4 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність проводити контроль за допомогою шаблонів і калібрів.                                         | П5 |
| Р | Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами.<br>Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів           | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 6-7 квалітетами                              | Р1 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | Р2 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність виконувати геометричні побудови при складній розмітці                                        | Р3 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь                                                     | Р4 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність проводити випробування обладнання на статичне і динамічне балансування                       | Р5 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу                                      | Р6 |
| С | Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним | Здатність виконувати перевірку і настройку мікрометричного інструменту                                 | С1 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів             | С2 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати                              | С3 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність виконувати запресовування деталей із застосуванням нагрівання                                | С4 |
|   |                                                                                                                                                                                      | Здатність проводити збирання деталей з зазором                                                         | С5 |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                           |    |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|   | механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів                                                                                                                                                                                  | Здатність центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування                                                                                                  | С6 |
| Т | Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами                                                                                                                                                                                              | Здатність виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами                                                                                   | T1 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність виявляти конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин                                                                                              | T2 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність керуватися кінематичними і гідравлічними схемами при ремонтах                                                                                                   | T3 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність застосовувати методи ремонту, складання, монтажу, перевірки на точність і випробовування відремонтованого устаткування відповідно до технологічної документації | T4 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність знати систему допусків і посадок, квалітети і параметри шорсткості                                                                                              | T5 |
| У | Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Скласти ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Скласти ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання | Здатність здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами                                                                                  | У1 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність керуватися ЄСКД при роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами                                                                                      | У2 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність використовувати ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів                                                            | У3 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність виконувати ескізи ремонтованих деталей                                                                                                                          | У4 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність призначати на сполучаються розміри деталей відхилення по системі отвору або валу                                                                                | У5 |
|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Здатність складати ескізи і складальні креслення із зазначенням посадок                                                                                                   | У6 |
| Ф | Дотримання норм та правил охорони праці, промислової                                                                                                                                                                                                                                                   | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі                                                                       | Ф1 |

|   |                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                |    |
|---|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|   | безпеки та екологічної безпеки                                      | виконання робіт та під час знаходження на території підприємства                                                                                                                                                               |    |
|   |                                                                     | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії                                                                                                                                              | Ф2 |
|   |                                                                     | Здатність дотримуватись законодавчих, внутрішніх стандартів підприємства та положень щодо охорони праці та промислової безпеки                                                                                                 | Ф3 |
|   |                                                                     | Здатність дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку                                                                                                                                                         | Ф4 |
|   |                                                                     | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів                                                                                                                                                     | Ф5 |
|   |                                                                     | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту | Ф6 |
|   |                                                                     | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки                                                                                                                                                            | Ф7 |
|   |                                                                     | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару                                                                                                                                            | Ф8 |
| Х | Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків                                                                                                                | Х1 |
|   |                                                                     | Здатність надавати першу домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії                                                                                                    | Х2 |
|   |                                                                     | Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги                                                                                                                                                | Х3 |

## 6. Опис трудових функцій

| Трудові функції                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Професійні компетентності              | Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)                  | Знання                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Уміння та навички                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>А.</b><br>Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів) | A1<br>A2<br>A3<br>A4<br>A5<br>A6<br>A7 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | <b>A.3.1.</b> Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання<br><b>A.3.2.</b> Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт<br><b>A.3.3.</b> Пристрій, принципи роботи і призначення закріпленого за ним обладнання<br><b>A.3.4.</b> Інструкції з технічного обслуговування і експлуатації, вимоги до планування і оснащення робочого місця<br><b>A.3.5.</b> Вимоги до то (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальним ремонтам)<br><b>A.3.6.</b> Виконання контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів закріпленого за ним обладнання відповідно до порядку і правилами | <b>A.У.1.</b> Оформляти журнал приймання-здавання змін після огляду обладнання і усунення наявних несправностей<br><b>A.У.2.</b> Перевіряти деталі, вузли і механізми, в роботі яких під час попередньої зміни були виявлені дефекти та несправності<br><b>A.У.3.</b> Перевіряти справність дії пускових, гальмових і блокувальних пристроїв<br><b>A.У.4.</b> Перевіряти надійність кріплення вузлів і деталей, ослаблення яких при подальшій роботі може викликати аварію або зупинку устаткування<br><b>A.У.5.</b> Перевіряти справність мастильних пристроїв, наявність в них мастильного матеріалу<br><b>A.У.6.</b> Перевіряти за характером шуму стан відповідальних зубчастих зачеплень, а також на наявність ненормальних вібрацій і поштовхів в елементах приводу<br><b>A.У.7.</b> Перевіряти наявність і справність інструменту, пристосувань, запчастин і |



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B0400000018233200EEF89400

Підписувач Любченко Олексій Миколайович

Дійсний з 25.05.2021 0:00:00 по 24.05.2023 23:59:59

Мінекономіки



245-21 від 16.07.2021 10:52

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>інструкції з експлуатації</p> <p><b>A.3.7.</b> Порядок виконання робіт з обслуговування та ремонту мастильних систем</p> <p><b>A.3.8.</b> Проведення перевірки на точність верстатів зі складними криволінійними напрямними</p> <p><b>A.3.9.</b> Порядок робіт з регулювання механізмів гідроприводів обладнання</p> <p><b>A.3.10.</b> Профілактичні заходи щодо запобігання корозійного зносу деталей і вузлів устаткування</p> <p><b>A.3.11.</b> Захист підшипників від бруду і витікання мастила</p> <p><b>A.3.12.</b> Методи оцінки стану обладнання при прийомі і здаванні зміни відповідно до встановленої процедури</p> <p><b>A.3.13.</b> Правила експлуатації обладнання при проведенні оглядів та профілактичних робіт</p> <p><b>A.3.14.</b> Правила охорони праці при проведенні різних видів обслуговування механізмів</p> <p><b>A.3.15.</b> Вимоги посадової інструкції по взаємодії членів бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО , ППР закріпленого обладнання</p> | <p>захисних огорожень</p> <p><b>A.У.8.</b> Перевіряти чистоту обладнання і робочого місця</p> <p><b>A.У.9.</b> Виконувати підготовку робочого місця</p> <p><b>A.У.10.</b> Виконувати різні види обслуговування механізмів.</p> <p><b>A.У.11.</b> Виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка</p> <p><b>A.У.12.</b> Оглядати і перевіряти своє робоче місце, закріплену територію, обладнання, пристосування, звернувши увагу на: справність обладнання і механізмів, справність захисних пристосувань і блокувань, сигналізації</p> <p><b>A.У.13.</b> Брати участь в прийомі і здаванні зміни або робочого місця</p> <p><b>A.У.14.</b> Брати участь в ТО, ППР закріпленого обладнання</p> <p><b>A.У.15.</b> Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця слюсаря-ремонтника</p> <p><b>A.У.16.</b> Під час виконання ремонтних робіт стежити за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами</p> <p><b>A.У.17.</b> Перевіряти наявність і справність заземлення на верстатах і механізмах з електроприводом</p> |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                         |                                                     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                         |                                                     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <p><b>А.У.18.</b> Перевіряти справність вентиляційних установок</p> <p><b>А.У.19.</b> Перевіряти наявність і справність огорожень струмоведучих і обертових частин</p> <p><b>А.У.20.</b> Взаємодіяти з членами бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО, ППР</p> <p><b>А.У.21.</b> Демонструвати навички управління конфліктними ситуаціями.</p> <p><b>А.У.22.</b> Демонструвати навички вимогливості, комунікабельності</p> <p><b>А.У.23.</b> Демонструвати навички оперативних дій і прийняття правильних рішень при виникненні позаштатних ситуацій</p>                                                                                              |
| <p><b>Б.</b><br/>Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин</p> | <p>Б1<br/>Б2<br/>Б3<br/>Б4<br/>Б5<br/>Б6<br/>Б7</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>Б.3.1.</b> Кінематичні схеми, умовні позначення на ній передач, підшипників, валів та інших деталей обладнання</p> <p><b>Б.3.2.</b> Правила монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин</p> <p><b>Б.3.3.</b> Вимоги до планування і оснащення робочого місця</p> <p><b>Б.3.4.</b> Виготовлення простих пристосувань для ремонту, складання, випробування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> <p><b>Б.3.5.</b> Усунення дефектів в герметичних з'єднаннях</p> <p><b>Б.3.6.</b> Керування процесом випробувань відремонтованого</p> | <p><b>Б.У.1.</b> Користуватись технологічною інструкцією на складання вузлів з підшипниками кочення і ковзання</p> <p><b>Б.У.2.</b> Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і відчувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин</p> <p><b>Б.У.3.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах</p> <p><b>Б.У.4.</b> Проводити розбирання і складання складальних одиниць відповідно до технічної документації</p> <p><b>Б.У.5.</b> Користуватись механізованими і ручними інструментами при проведенні монтажу, демонтажу та ремонту</p> |

|                                                                                                                                                |                                                     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                |                                                     |                                                                                                              | <p>обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>Б.3.7.</b> Виконання демонтажних і монтажних, ремонтних робіт, стеження за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами</p> <p><b>Б.3.8.</b> Участь в роботі бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> | <p>обладнання, агрегатів і машин</p> <p><b>Б.У.6.</b> Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту</p> <p><b>Б.У.7.</b> Організовувати монтаж і демонтаж, ремонт і випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> <p><b>Б.У.8.</b> Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час монтажу, ремонту і випробовування обладнання</p> <p><b>Б.У.9.</b> Взаємодіяти з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин</p> |
|                                                                                                                                                |                                                     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <p><b>Б.У.10.</b> Демонструвати навички високої працездатності, точного окоміру</p> <p><b>Б.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості</p> <p><b>Б.У.12.</b> Демонструвати навички оперативних дій і чіткого виконання вказівок при виникненні позаштатних ситуацій при випробуванні простих вузлів і механізмів устаткування</p>                                                                                                                                                                                                                |
| <p><b>В.</b><br/>Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під</p> | <p>B1<br/>B2<br/>B3<br/>B4<br/>B5<br/>B6<br/>B7</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>В.3.1.</b> Технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення</p> <p><b>В.3.2.</b> Методи перевірки на радіальне і торцеве биття валів, осей, зубчастих колеса, шківів</p> <p><b>В.3.3.</b> Порядок робіт з ревізії засувов, вентилів, ремонту запірної, регулюючої і сполучної арматури трубопроводів</p>         | <p><b>Б.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості</p> <p><b>В.У.1.</b> Користуватися інструкцією з експлуатації при виконанні контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів відповідно до встановленого порядку і правил</p> <p><b>В.У.2.</b> Проводити ремонт, регулювання і випробування середньої складності</p>                                                                                                                                                                          |

|                                               |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------------|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| керівництвом<br>слюсаря вищої<br>кваліфікації |  |  | <p><b>В.3.4.</b> Встановлення і регулювання за технологічними інструкціями муфти і шарніри на валах</p> <p><b>В.3.5.</b> Визначення міжопераційних припусків і допусків на міжопераційні розміри</p> <p><b>В.3.6.</b> Методи ремонту напрямних поверхонь з перевіркою на точність, прямолінійність, правильність розташування напрямних поверхонь</p> <p><b>В.3.7.</b> Способи відновлення зношеної поверхні цапф валів, напрямних станин верстатів</p> <p><b>В.3.8.</b> Способи запресовування деталей з підігрівом або охолодженням</p> | <p>устаткування, агрегатів і машин, а також складного під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації</p> <p><b>В.У.3.</b> Виконувати пригоночні операції слюсарної обробки (шабрування, розпилювання, припасування і притирання, доведення, полірування)</p> <p><b>В.У.4.</b> Проводити ремонт шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань</p> <p><b>В.У.5.</b> Ремонтувати підшипники ковзання з приганянням вкладишів</p> <p><b>В.У.6.</b> Виконувати натяг ременів і ланцюгів</p> <p><b>В.У.7.</b> Проводити установку валів і осей, перевірку радіальних і бічних зазорів в зубчастих передачах</p>                                                                                       |
|                                               |  |  | <p><b>В.3.9.</b> Організація розбирання, ремонт, складання і випробування обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>В.3.10.</b> Порядок використання домкратів, вантажопідйомних машин, пристроїв під час розбирання, ремонту, складання і випробування устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до правил охорони праці</p>                                                                                                                                                                                        | <p><b>В.У.8.</b> Проводити контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до керівництвом по експлуатації</p> <p><b>В.У.9.</b> Використовувати знімачі при демонтажі підшипників кочення, а також виконанні заміни деталей і вузлів середньої складності</p> <p><b>В.У.10.</b> Координувати дії робітників у процесі монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин (функція бригадира)</p> <p><b>В.У.11.</b> Користуватись правилами охорони праці при розбиранні, ремонті, збиранні і випробуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації</p> |

|                                                                                                                                                                                    |     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                    |     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p><b>В.У.12.</b> Взаємодіяти з членами бригади при розбиранні, ремонті, збиранні і випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації</p> <p><b>В.У.13.</b> Оперативно діяти і чітко виконувати завдання майстра при виникненні позаштатних ситуацій під час випробування обладнання середньої складності</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <p><b>Г.</b><br/>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробовування складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту</p> | Г1  | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>Г.3.1.</b> Технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти складання)</p> <p><b>Г.3.2.</b> Кінематичні, гідравлічні і пневматичні схеми, креслення при ремонті складного устаткування, агрегатів і машин</p> <p><b>Г.3.3.</b> Виконання статичного балансування на ножах і динамічного балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних балансувальних верстатах</p> <p><b>Г.3.4.</b> Методи виконання просторової розмітки рейсмусом і штангенрейсмусом на деталях з фасонною поверхнею</p> <p><b>Г.3.5.</b> Порядок ремонту деталей зубчастих і черв'ячних передач</p> <p><b>Г.3.6.</b> Порядок ремонту нероз'ємних з'єднань і трубопроводів</p> <p><b>Г.3.7.</b> Відновлення зношених поверхонь деталей методом</p> | <p><b>Б.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості</p> <p><b>Г.У.1.</b> Читати креслення на складання ланцюгових передач</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                    | Г2  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p><b>Г.У.2.</b> Виконувати запресовування деталей із застосуванням гідравлічних і гвинтових механічних пресів</p> <p><b>Г.У.3.</b> Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань, евольвентних і простих</p> <p><b>Г.У.4.</b> Прорубувати канавки прямокутного і фасонного профілю</p> <p><b>Г.У.5.</b> Виготовляти шаблони для обробки евольвентного профілю зуба</p> <p><b>Г.У.6.</b> Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p> <p><b>Г.У.7.</b> Проводити регулювання циліндричних прямозубих коліс з плям контакту</p> <p><b>Г.У.8.</b> Проводити розрахунок розмірів вихідної заготовки при виготовленні обичайок</p> <p><b>Г.У.9.</b> Визначати місця, що підлягають</p> |
|                                                                                                                                                                                    | Г3  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г4  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г5  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г6  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г7  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г8  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г9  |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г10 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г11 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г12 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г13 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г14 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                    | Г15 |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>ремонтного розміру і методом номінального розміру</p> <p><b>Г.3.8.</b> Ремонт деталей механізмів перетворення руху (гвинтового, рейкового, кривошипно-шатунного, кулачкового, ексцентрикового, кулісного)</p> <p><b>Г.3.9.</b> Роботи по заміні шпинделів</p> <p><b>Г.3.10.</b> Виконання підгонки нових вкладишів підшипників ковзання</p> <p><b>Г.3.11.</b> Методи ремонту зубчастих коліс з відламаними зубами</p> <p><b>Г.3.12.</b> Правила виконання заливання вкладишів підшипників ковзання бабітом, при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин</p> <p><b>Г.3.13.</b> Забезпечення необхідними деталями і виробами ремонту по складених дефектних відомостях</p> <p><b>Г.3.14.</b> Порядок виконання ремонтних робіт на трубопроводах, що знаходяться під тиском, транспортуючих вибухопожежонебезпечні розріджені пари і газу, за наряд-допуском, за наявності ремонтно-технологічної документації (ПІР, ПВР)</p> <p><b>Г.3.15.</b> Використання різних видів документації при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного</p> | <p>шабрування під час пригону вкладишів підшипників ковзання</p> <p><b>Г.У.10.</b> Вимірювати міжцентрові відстані валів і осей</p> <p><b>Г.У.11.</b> Визначати внутрішній діаметр підшипника кочення за його маркуванням</p> <p><b>Г.У.12.</b> Виконувати складання нероз'ємних з'єднань</p> <p><b>Г.У.13.</b> Виконувати розбирання та складання роз'ємних нерухомих з'єднань</p> <p><b>Г.У.14.</b> Виконувати розбирання та складання механізмів обертового і поступального руху</p> <p><b>Г.У.15.</b> Виконувати розбирання та складання механізмів перетворення і передачі руху</p> <p><b>Г.У.16.</b> Використовувати індикатор годинникового типу при виявленні дефектів в передачах</p> <p><b>Г.У.17.</b> Організувати виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів та спеціальних пристосувань (функція бригадира)</p> <p><b>Г.У.18.</b> Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, порядком організації робочого місця слюсаря</p> <p><b>Г.У.19.</b> Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі, регулювання і випробовуванні складного устаткування, агрегатів и</p> |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                   |                                |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                   |                                |                                                                                                       | устаткування, агрегатів і машин<br><b>Г.3.16.</b> Взаємодія з персоналом суміжних підрозділів або організацій при ремонті устаткування                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | машин<br><b>Г.У.20.</b> Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час регулювання складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Д.<br>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати і настраювати особливо складне устаткування, | Д1                             | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | Д.3.1. Конструкції, кінематичній схемі і принципі дії вузлів механізмів, верстатів<br>Д.3.2. Технічні умови на установку, регулювання та приймання вузлів, машин<br>Д.3.3. Будова, призначення і правила застосування робочого, контрольно-вимірювальних інструментів, приладів та пристосувань<br>Д.3.4. Основи механіки і технології металів в межах роботи, яку виконує<br>Д.3.5. Способи розмітки складних деталей і вузлів<br>Д.3.6. Визначення можливих причини несправностей і способи їх усунення по паспорту обладнання, технічному опису та інструкції з експлуатації<br>Д.3.7. Способи регулювання і настройки планетарних редукторів<br>Д.3.8. Способи ремонту клапанів, дроселів, регуляторів швидкості, поршнів, золотників, реле тиску, реле часу і іншої арматури гідросистем | Б.У.11. Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості<br>Д.У.1. Читати гідравлічні та кінематичні схеми<br>Д.У.2. Проводити ремонт багатоступеневих циліндричних і конічно-циліндричних редукторів<br>Д.У.3. Припилювати опорні площини перпендикулярно осі з допуском на перпендикулярність 0,02 мм<br>Д.У.4. Проводити ремонт, складання і регулювання засувок з пневмо- і гідроприводом<br>Д.У.5. Ремонтувати стрічкові і колодкові гальма<br>Д.У.6. Виконувати шабрування торців і підгонку кільця до поршня<br>Д.У.7. Визначати діаметри свердел і зенкерів для підготовки отворів під розгортання<br>Д.У.8. Розраховувати довжину заклепок<br>Д.У.9. Розраховувати припуски під обпилювання, шабрування, притирання і доведення<br>Д.У.10. Проводити випробовування на холостому ходу, випробовування на вібростійкість, випробовування на жорсткість |
|                                                                                                                   | Д2                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д3                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д4                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д5                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д6                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д7                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                   | Д8                             |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту                                           | Д9<br>Д10<br>Д11<br>Д12<br>Д13 |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

|                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                     |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                     |                                                                                                              | <p><b>Д.3.9.</b> Способи перевірки положення осей і міжцентрових відстаней</p> <p><b>Д.3.10.</b> Організація підготовки до робіт на висоті (функція бригадира)</p> <p><b>Д.3.11.</b> Правила охорони праці при розбиранні обладнання із застосуванням вантажопідіймальних машин</p> <p><b>Д.3.12.</b> Як спільно з членами бригади аналізувати і приймати рішення на підставі технічної документації при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного обладнання</p>    | <p><b>Д.У.11.</b> Визначати і усувати дефекти при проведенні випробувань</p> <p><b>Д.У.12.</b> Організувати розборку та ремонт конвеєра (функція бригадира)</p> <p><b>Д.У.13.</b> Користуватись миючими розчинами, змащувальні матеріалами, пристосуваннями відповідно до правил охорони праці</p> <p><b>Д.У.14.</b> Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштуванні особливо складного устаткування</p> <p><b>Д.У.15.</b> Взаємодіяти з членами бригади при здачі устаткування після ремонту</p> <p><b>Д.У.16.</b> Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час демонтажу особливо складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт</p> |
| <p><b>Е.</b><br/>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності</p> | <p>E1<br/>E2<br/>E3<br/>E4<br/>E5<br/>E6<br/>E7</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>Е.3.1.</b> Принципи розрахунку і способи перевірки ексцентриків та інших кривих і зубчастих зачеплень, методах розрахунку і побудови складних фігур</p> <p><b>Е.3.2.</b> Систему допусків і посадок, якості та параметри шорсткості, принципи взаємозамінності деталей і вузлів</p> <p><b>Е.3.3.</b> Способи термообробки і доведення складного слюсарного інструменту</p> <p><b>Е.3.4.</b> Способи попередження та усунення деформації металів і внутрішніх напружень під час</p> | <p><b>Е.У.1.</b> Визначати за складальними кресленнями вид посадки (з зазором, натягом або перехідної)</p> <p><b>Е.У.2.</b> Проводити ремонт черв'ячних і планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестеренних, пластинчастих, діафрагмних, поршневих і плунжерних насосів</p> <p><b>Е.У.3.</b> Виконувати остаточне складання, регулювання і здавання в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних і кисневих компресорів</p> <p><b>Е.У.4.</b> Проводити ремонт, складання трансмісійних валів рольгангів</p> <p><b>Е.У.5.</b> Проводити ремонт, складання,</p>                                                                                                                          |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>термічного оброблення та зварювання</p> <p><b>Е.3.5.</b> Будову складних ремонтованих машин, верстатів, агрегатів і апаратів</p> <p><b>Е.3.6.</b> Якими документами керуватися, під час проведення діагностики та профілактики особливо складного, обладнання, агрегатів і машин</p> <p><b>Е.3.7.</b> Способи статичного і динамічного випробовування</p> <p><b>Е.3.8.</b> Як проводити візуальну оцінку якості установки</p>                                                                                                                                                                                                                   | <p>підсумкову перевірку на точність, випробування і здавання металообробних верстатів</p> <p><b>Е.У.6.</b> Проводити ремонт, монтаж трубопроводів високого тиску під будь-які застосовувані гази і рідини</p> <p><b>Е.У.7.</b> Виконувати притирання і доведення поверхонь ущільнювачів золотникової арматури, шабрування конусів на валах і пригонку шпонкових пазів за калібром</p> <p><b>Е.У.8.</b> Проводити ремонт, складання, регулювання клапанів захисних пристроїв</p>                                                                                                                                                                                                                                      |
|  |  |  | <p>металоконструкцій в різних положеннях і на різній висоті</p> <p><b>Е.3.9.</b> Як визначати радіальні і бічні зазори в зубчастих зачепленнях</p> <p><b>Е.3.10.</b> Як визначати індикатором годинного типу радіальне і торцеве биття валів</p> <p><b>Е.3.11.</b> Проведення ремонту гідравлічних насосів (шестерних, пластинчастих, плунжерних, діафрагмних, поршневих)</p> <p><b>Е.3.12.</b> Виконання припасування деталей зі складними профілями</p> <p><b>Е.3.13.</b> Ознаки і критерії визначення передчасного зносу деталей</p> <p><b>Е.3.14.</b> Організація безперервного моніторингу за особливо відповідальними вузлами обладнання</p> | <p><b>Е.У.9.</b> Виконувати кінцеву слюсарну обробку ексцентриків</p> <p><b>Е.У.10.</b> Виконувати притирання і доведення ущільнювальних площин поверхні ущільнювачів корпусів і кришок арматури з безущільнювальним з'єднанням</p> <p><b>Е.У.11.</b> Проводити ремонт, складання, регулювання, випробовування та здавання обладнання з гідравлічними системами</p> <p><b>Е.У.12.</b> Контролювати якість виконаних робіт</p> <p><b>Е.У.13.</b> Забезпечувати безперебійний режим роботи особливо складного устаткування, агрегатів і машин відповідно до технічного регламенту</p> <p><b>Е.У.14.</b> Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час ремонту, монтажу,</p> |

|                                                                                                                                                   |                                                            |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                   |                                                            |                                                                                                                                          | <p><b>Е.3.15.</b> Перевірка стану робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця</p> <p><b>Е.3.16.</b> Правила охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p> <p><b>Е.3.17.</b> Розподіл між членами бригади обов'язків при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p>   | <p>демонтажу та налаштування обладнання</p> <p><b>Е.У.15.</b> Взаємодіяти з членами бригади під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштуванні особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності</p> <p><b>Е.У.16.</b> Демонструвати навички відповідальності, концентрації і розподілу уваги</p> <p><b>Е.У.17.</b> Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час діагностики настройки унікального обладнання</p>                                                                                                                      |
| <p><b>Ж.</b><br/>Промивати,<br/>чистити,<br/>змащувати деталі і<br/>знімати заливку.<br/>Виконувати огляд<br/>простих вузлів і<br/>механізмів</p> | <p>Ж1<br/>Ж2<br/>Ж3<br/>Ж4<br/>Ж5<br/>Ж6<br/>Ж7<br/>Ж8</p> | <p>Устаткування в<br/>цехах<br/>підприємства<br/>(організації);<br/>інструменти;<br/>прилади й<br/>пристосування;<br/>засоби захисту</p> | <p><b>Ж.3.1.</b> Як користуватися кінематичними схемами, паспортами обладнання, технологічними інструкціями</p> <p><b>Ж.3.2.</b> За якими розмірами виробляти підгонку призматичних, сегментних і клинових шпонок</p> <p><b>Ж.3.3.</b> Як визначити необхідність у виготовленні спеціальних пристроїв для ремонту і складання</p> <p><b>Ж.3.4.</b> Як визначити придатність деталі після очищення і промивання за станом поверхні і розмірами</p> <p><b>Ж.3.5.</b> Як виконувати огляд, змащування і ремонт відкритих зубчастих передач</p> <p><b>Ж.3.6.</b> Як керувати роботами з</p> | <p><b>Ж.У.1.</b> Користуватися стандартами ЄСКД при ускладненнях в читанні креслень</p> <p><b>Ж.У.2.</b> Виконувати нарізання різьби, обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну</p> <p><b>Ж.У.3.</b> Проводити гідравлічне випробування і складання колін, трійників і іншої арматури для трубопроводів</p> <p><b>Ж.У.4.</b> Використовувати інструменти, пристосування, матеріали при проведенні огляду вузлів і механізмів промиванні, очищенні, змазуванні деталей і зняття заливки</p> <p><b>Ж.У.5.</b> Встановлювати з приганянням за місцем запірні вентиля для повітря,</p> |

|                                                                                                                                                                     |                                                                       |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                     |                                                                       |                                                                                                                                          | <p>переміщення великогабаритних важких вузлів при розбиранні (функція бригадира)</p> <p><b>Ж.3.7.</b> Як користуватися переносними світильниками</p> <p><b>Ж.3.8.</b> Як виконувати роботи, розподіляючи обов'язки між членами бригади</p>                           | <p>масла і води</p> <p><b>Ж.У.6.</b> Виконувати ремонт, регулювання лінійних живильників</p> <p><b>Ж.У.7.</b> Ремонтувати і встановлювати поршневі насоси</p> <p><b>Ж.У.8.</b> Організувати, промивання, чищення і змащування деталей і вузлів механізмів (функція бригадира)</p> <p><b>Ж.У.9.</b> Користуватися засобами індивідуального захисту, передбаченими правилами охорони праці при промиванні, очищенні, змазуванні деталей і знятті заливки</p> <p><b>Ж.У.10.</b> Проводити розбирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників</p> <p><b>Ж.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, уважності і точного окоміру</p> <p><b>Ж.У.12.</b> Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час промивання і чищення обладнання</p> |
| <p><b>3.</b></p> <p>Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей</p> | <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> | <p>Устаткування в цехах</p> <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>3.3.1.</b> Як користуватися нормативно-технічною документацією при проведенні ремонтних робіт</p> <p><b>3.3.2.</b> Як користуватися технологічною та конструкторською документацією під час огляду, виявлення та усунення дефектів закріпленого обладнання</p> | <p><b>3.У.1.</b> Визначати найбільший і найменший граничний розмір для контролю за кресленням</p> <p><b>3.У.2.</b> Проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання</p> <p><b>3.У.3.</b> Проводити розбирання трубопроводів</p> <p><b>3.У.4.</b> Визначати ступінь зношеності і придатність деталей</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|                                                                                                                                 |                                              |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації                                            |                                              |                                                                                                              | <p><b>3.3.3.</b> Як проводити контроль та огляд деталей і вузлів устаткування для визначення їх придатності</p> <p><b>3.3.4.</b> Як відновлювати зношені поверхні</p> <p><b>3.3.5.</b> Як проводити перевірку верстата на геометричну точність після складання</p> <p><b>3.3.6.</b> Як перевіряти вали перед установленням муфт на співвісність</p> <p><b>3.3.7.</b> Як виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання</p> <p><b>3.3.8.</b> Як призначити</p> | <p><b>3.У.5.</b> Оглядати обладнання, і на які вузли і деталі звертати особливу увагу</p> <p><b>3.У.6.</b> Проводити збірку і регулювання коробки швидкостей і подач металообробних верстатів</p> <p><b>3.У.7.</b> Розпилювати внутрішні контури деталей</p> <p><b>3.У.8.</b> Керувати процесом ремонту закріпленого обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>3.У.9.</b> Користуватись електроінструментами і пневмоінструментами</p> <p><b>3.У.10.</b> Об'єднувати спільним завданням</p> |
|                                                                                                                                 |                                              |                                                                                                              | <p>відповідальних за підготовку необхідних для проведення ремонту деталей, матеріалів, пристосувань, документів (функція бригадира)</p> <p><b>3.3.9.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні робіт</p>                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>робочих в різних видах робіт</p> <p><b>3.У.11.</b> Демонструвати навиків відповідальності, уважності, вимогливості, ініціативності</p> <p><b>3.У.12.</b> Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час виявлення та усунення дефектів устаткування середньої складності</p>                                                                                                                                              |
| <p><b>И.</b> Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації</p> | <p>И1<br/>И2<br/>И3<br/>И4<br/>И5<br/>И6</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>И.3.1.</b> Правила геометричних побудов при складному розмічанні</p> <p><b>И.3.2.</b> Якими документами та інструкціями керуватися при виконанні такелажних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв</p> <p><b>И.3.3.</b> Перевірка правильності зачеплення зубчастих коліс по плямам контакту</p>                                                                                                                                       | <p><b>И.У.1.</b> Користуватися паспортами обладнання для визначення ступеня натягу ременів ремінних передач</p> <p><b>И.У.2.</b> Виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв</p> <p><b>И.У.3.</b> Виконувати пригін і обпилювання по паралелях деталей середньої складності</p> <p><b>И.У.4.</b> Користуватися найбільш вживаними універсальними пристроями</p>                                                                  |

|                                                                                     |                                              |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                     |                                              |                                                                                | <p><b>И.3.4.</b> Рационально розподіляти обов'язки між робітниками при огляді закріпленого обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>И.3.5.</b> Правила безпеки при виконанні стропування, підймання і переміщення вантажів під час ремонтів устаткування</p> | <p>та контрольно-вимірювальним інструментом</p> <p><b>И.У.5.</b> Проводити ремонт ланцюга з видаленням ланок</p> <p><b>И.У.6.</b> Проводити ремонт і установлення відцентрових насосів</p> <p><b>И.У.7.</b> Проводити огляд обладнання і складання складних металоконструкцій спільно зі слюсарем і електрозварником вищої кваліфікації</p> <p><b>И.У.8.</b> Організувати огляд устаткування для виявлення і усунення дефектів закріпленого обладнання (функція бригадира)</p>                                                            |
|                                                                                     |                                              |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                              | <p><b>И.У.9.</b> Керуватися правилами охорони праці під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань</p> <p><b>И.У.10.</b> Розподіляти роботу, виходячи з індивідуальних якостей робочих</p> <p><b>И.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, уважності, високої працездатності, впевненості в собі</p> <p><b>И.У.12.</b> Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час визначення ступеня зносу деталей обладнання</p> |
| <p><b>I.</b><br/>Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів</p> | <p>I1<br/>I2<br/>I3<br/>I4<br/>I5<br/>I6</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й</p> | <p><b>I.3.1.</b> Як користуватися паспортом обладнання для визначення причини несправності</p> <p><b>I.3.2.</b> Як розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної</p>                                                    | <p><b>I.У.1.</b> Користуватися специфікацією складального креслення</p> <p><b>I.У.2.</b> Обробляти деталі і вузли за 6 - 7 квалітетами</p> <p><b>I.У.3.</b> Виконувати притирання клапанів вентилів всіх діаметрів</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

|                                                                                   |                                  |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| устаткування,<br>агрегатів, машин                                                 | I7<br>I8<br>I9<br>I10            | пристосування;<br>засоби захисту                                        | посадок<br><b>I.3.3.</b> Як виконувати налагодження і регулювання закріпленого обладнання<br><b>I.3.4.</b> Як виконувати відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття<br><b>I.3.5.</b> Як складати дефектні відомості на ремонт<br><b>I.3.6.</b> Як проводити збирання деталей, що сполучаються із значним натягом<br><b>I.3.7.</b> Як організувати роботи спільно зі зварником (функція бригадира)<br><b>I.3.8.</b> Правила охорони праці при розбиранні, ремонті і складанні вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадки<br><b>I.3.9.</b> Правила безпеки при виконанні робіт з драбин | <b>I.У.4.</b> Виконувати геометричні побудови при складній розмітці<br><b>I.У.5.</b> Виконувати випробування обладнання на статичне і динамічне балансування<br><b>I.У.6.</b> Виконувати повний ремонт поздовжніх та поперечних санчат, супортів токарних верстатів<br><b>I.У.7.</b> Виготовляти прокладки з різних матеріалів (гума, пароніт, картон, фторопласт, азбест і ін.)<br><b>I.У.8.</b> Організувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань, розподіляти обов'язки при виконанні робіт (функція бригадира)<br><b>I.У.9.</b> Виконувати вимоги правил охорони праці при виконанні робіт за нарядами-допусками<br><b>I.У.10.</b> Демонструвати навички відповідальності, вимогливості, принциповості, ініціативності, цілеспрямованості<br><b>I.У.11.</b> Оперативно діяти і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час складання особливо складних і відповідальних вузлів |
| <b>К.</b><br>Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в | K1<br>K2<br>K3<br>K4<br>K5<br>K6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й | <b>К.3.1.</b> Технологію складання вузлів з підшипниками ковзання (роз'ємними і розрізними)<br><b>К.3.2.</b> Як визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>Б.У.11.</b> Демонструвати навички відповідальності, стресостійкості<br><b>К.У.1.</b> Визначати величини припусків для доведення з урахуванням деформації металу при термічній обробці<br><b>К.У.2.</b> Виконувати роботи з установки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

|                                                                                                                                                                                                    |                      |                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| гнучких виробничих системах.<br>Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання.<br>Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням |                      | пристосування; засоби захисту                    | <p><b>К.3.3.</b> Як проводити випробовування деталей обладнання на жорсткість</p> <p><b>К.3.4.</b> Як виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи</p> <p><b>К.3.5.</b> Як організувати проведення профілактичних заходів щодо попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>К.3.6.</b> Правила охорони праці при роботах з підвищеною небезпекою</p> <p><b>К.3.7.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні діагностики, ремонту, складання, монтажу та випробовування устаткування</p> | <p>похилого мосту доменної печі</p> <p><b>К.У.3.</b> Проводити ревізію, ремонт і випробовування газопроводів високого тиску</p> <p><b>К.У.4.</b> Проводити ремонт коробки швидкостей токарних верстатів з взаємною підгонкою шліцьових валів і шестерень</p> <p><b>К.У.5.</b> Ремонтувати, регулювати і нівелювати підкранові колії вантажопідіймальних машин</p> <p><b>К.У.6.</b> Організувати технологічні процеси ремонту, випробування і здавання в експлуатацію складного устаткування (функція бригадира)</p> <p><b>К.У.7.</b> Користуватись правилами охорони праці при ремонтах пневматичних і гідравлічних систем обладнання, агрегатів і машин</p> <p><b>К.У.8.</b> Застосовувати сучасні пристосування при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання</p> <p><b>І.У.9.</b> Демонструвати навички високого рівня свідомості при дотриманні норм охорони праці</p> <p><b>І.У.10.</b> Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час випробовування під навантаженням відремонтоване обладнання</p> |
| комплексу робіт з ремонту та налагодження.<br>Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин                                                         |                      |                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Л.</b><br>Виконувати огляд і усувати дефекти під час                                                                                                                                            | Л1<br>Л2<br>Л3<br>Л4 | Устаткування в цехах підприємства (організації); | <b>Л.3.1.</b> Пневматичні і гідравлічні схемами при розбиранні несправних гідравлічних і пневматичних приводів: послідовність, яке                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>Л.У.1.</b> Користуватись технологічною документацією на збірку механізмів перетворення руху (кулачкових, рейкових, кривошипно-шатунних,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

|                                                                                                                                                                                                                            |    |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Л5 | інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | <p>використовується обладнання, пристосування і інструмент</p> <p><b>Л.3.2.</b> Як користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання</p> <p><b>Л.3.3.</b> Як виконувати полірування прес-форм, металевих форм, моделей, штампів</p> <p><b>Л.3.4.</b> Як проводити модернізацію обладнання</p> <p><b>Л.3.5.</b> Як виконувати руйнівні методи контролю відповідальних деталей при ремонті обладнання</p> <p><b>Л.3.6.</b> Послідовність робіт по забезпеченню виведення унікального та експериментального обладнання на задані параметри роботи</p> <p><b>Л.3.7.</b> Як організовувати проведення діагностики, профілактики та ремонту унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах (функція бригадира)</p> <p><b>Л.3.8.</b> Правила охорони праці при проведенні ремонту унікального та експериментального обладнання</p> <p><b>Л.3.9.</b> Послідовність робіт настроювання відремонтованого обладнання при розподілі обов'язків між членами бригади</p> | <p>кулісних, передач гвинт-гайка): прийоми, послідовність складання, застосовувані пристосування і інструмент</p> <p><b>Л.У.2.</b> Користуватись технологією складання механізмів приводу прямолінійного руху (гідро і пневмоциліндрів, супортів і столів верстатів)</p> <p><b>Л.У.3.</b> Виконувати пригоночні операції з отриманням дзеркальних поверхонь в гідравлічної і пневматичної системах</p> <p><b>Л.У.4.</b> Проводити збирання нерухомих нероз'ємних з'єднань (клепка, пайка, лудіння, склеювання, з'єднання з гарантованим натягом, складання під зварювання)</p> <p><b>Л.У.5.</b> Проводити капітальний ремонт повітророзподільних установок</p> <p><b>Л.У.6.</b> Виконувати притирання і шабрування поверхонь, що сполучаються складних деталей</p> <p><b>Л.У.7.</b> Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань (евольвентних і прямобочних)</p> <p><b>Л.У.8.</b> Виконувати статичну і динамічну балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних; балансувальних верстатах</p> <p><b>Л.У.9.</b> Проводити діагностику, профілактику і ремонт унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах</p> <p><b>Л.У.10.</b> Організовувати випробування</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                       |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                       |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів і т.п. (функція бригадира)</p> <p><b>Л.У.11.</b> Виконувати роботи на висоті і з приставних драбин відповідно вимог правил охорони праці</p> <p><b>Л.У.12.</b> Виконувати діагностику обладнання різними способами та методами</p> <p><b>Л.У.13.</b> Демонструвати навички відповідальності, високої працездатності</p> <p><b>Л.У.14.</b> Мати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час експлуатації обладнання</p>                                                                                                                             |
| <p><b>М.</b></p> <p>Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами.</p> <p>Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання.</p> <p>Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах</p> | <p>M1</p> <p>M2</p> <p>M3</p> <p>M4</p> <p>M5</p> <p>M6</p> <p>M7</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захист</p> | <p><b>М.3.1.</b> Правила і послідовність читання пневматичних схем</p> <p><b>М.3.2.</b> Як застосовувати універсальні контрольно-вимірювальні інструменти</p> <p><b>М.3.3.</b> Послідовність виконання робіт з налаштування свердлильних верстатів і різного інструменту</p> <p><b>М.3.4.</b> Як виконувати слюсарні роботи під час виготовлення деталей по кресленнях</p> <p><b>М.3.5.</b> Послідовність виконання робіт з правлення деталей, що мають складні відхилення від правильної геометричної форми</p> <p><b>М.3.6.</b> Як визначати розміри вихідної заготовки при згинанні циліндрів і конусів</p> <p><b>М.3.7.</b> Послідовність виконання</p> | <p><b>М.У.1.</b> Користуватися технологічними інструкціями при виконанні слюсарної обробки</p> <p><b>М.У.2.</b> Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання</p> <p><b>М.У.3.</b> Виконувати обпилювання та пригонку шпонок і клинів</p> <p><b>М.У.4.</b> Виконувати роботу за робочими кресленнями і картам технологічного процесу з самостійної налаштуванням свердлильних верстатів і застосуванням різного інструменту</p> <p><b>М.У.5.</b> Користуватися ручним, пневматичним, електричним інструментами і свердлильними верстатами</p> <p><b>М.У.6.</b> Виконувати різання металу ножівкою і ножицями</p> <p><b>М.У.7.</b> Заточувати зубила, крейцмейселя,</p> |

|                                                                                                                                                |                                                             |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                |                                                             |                                                                                                              | <p>правлення вручну молотком і киянкою</p> <p><b>М.3.8.</b> Як організувати найпростішу обробку і контроль деталей (функція бригадира)</p> <p><b>М.3.9.</b> Правила охорони праці під час заточування інструменту</p> <p><b>М.3.10.</b> Послідовність виконання робіт із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердильних верстатах з розподілом обов'язків між членами бригади</p> | <p>черкача, кернери, свердла</p> <p><b>М.У.8.</b> Виконувати розмітку, шабрування деталей, контроль вимірювальним інструментом</p> <p><b>М.У.9.</b> Організувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердильних верстатах (функція бригадира)</p> <p><b>М.У.10.</b> Керуватися правилами охорони праці при обробці ручним слюсарним інструментом</p> <p><b>М.У.11.</b> Проводити обробку великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників</p> |
|                                                                                                                                                |                                                             |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <p><b>М.У.12.</b> Демонструвати навички відповідальності, концентрації, розподілу, переключення уваги</p> <p><b>М.У.13.</b> Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час виконання робіт з використанням електричних і пневматичних інструментів</p>                                                                                                                                                                                     |
| <p><b>Н.</b></p> <p>Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м</p> | <p>Н1</p> <p>Н2</p> <p>Н3</p> <p>Н4</p> <p>Н5</p> <p>Н6</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>Н.3.1.</b> Як за кресленням визначати базові поверхні для розмічання</p> <p><b>Н.3.2.</b> Як встановлювати оптимальні режими різання під час свердління</p> <p><b>Н.3.3.</b> Як визначати припуски під зенкування і розгортання</p> <p><b>Н.3.4.</b> Як користуватися контрольно-вимірювальним інструментом при виготовленні</p>                                                                    | <p><b>Б.У.6.</b> Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту</p> <p><b>Н.У.1.</b> Читати креслення і ескізи пристосування середньої складності для ремонту і складання</p> <p><b>Н.У.2.</b> Проводити обробку із застосуванням надфілів</p> <p><b>Н.У.3.</b> Виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на</p>                                                                                                                                 |

|                                                                                                                       |                                         |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| квалітетами.<br>Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування |                                         |                                                                                                       | <p>пристосувань</p> <p><b>Н.3.5.</b> Послідовність виконання свердління за розмічаннями по кондуктору</p> <p><b>Н.3.6.</b> Які інструменти і пристосування використовуються для шабрування плоских поверхонь</p> <p><b>Н.3.7.</b> Послідовність складання технологічного процесу припасування деталей, підібрати необхідний інструмент</p> <p><b>Н.3.8.</b> Як організувати почергово роботу робітників, що виконують трудомістке шабрування і менш</p> | <p>свердильних верстатах</p> <p><b>Н.У.4.</b> Підбирати інструмент для обробки і контролю</p> <p><b>Н.У.5.</b> Виконувати заточування робочої частини зубила для сталі, чавуну і кольорових металів</p> <p><b>Н.У.6.</b> Виконувати пригонку і припасування деталей</p> <p><b>Н.У.7.</b> Координувати дії робітників, що вмонтовують зварену конструкцію (функція бригадира)</p> <p><b>Н.У.8.</b> Керуватись правилами охорони праці при виконанні роботи на свердильних верстатах</p> |
|                                                                                                                       |                                         |                                                                                                       | <p>трудомістке свердління (функція бригадира)</p> <p><b>Н.3.9.</b> Правила охорони праці при застосуванні пневматичних і електричних інструментів</p> <p><b>Н.3.10.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні слюсарних операцій</p>                                                                                                                                                                                               | <p><b>Н.У.9.</b> Приймати почергово участь в різних видах обробки</p> <p><b>Н.У.10.</b> Демонструвати навички роботи в команді</p> <p><b>Н.У.11.</b> Демонструвати навички безперервного підвищення професійної кваліфікації</p> <p><b>Н.У.13.</b> Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій при виконанні слюсарної обробки деталей</p>                                                                                                 |
| <b>О.</b><br>Виконувати заточку і доведення слюсарного інструменту                                                    | <p>О1</p> <p>О2</p> <p>О3</p> <p>О4</p> | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | <p><b>О.3.1.</b> Як користуватися довідниками для визначення геометричних параметрів інструмента що заточується</p> <p><b>О.3.2.</b> Як користуватися довідниками для призначення потрібних кутів при заточенні інструмента</p> <p><b>О.3.3.</b> Послідовність</p>                                                                                                                                                                                      | <p><b>Б.У.10.</b> Демонструвати навички високої працездатності, точного окоміру</p> <p><b>О.У.1.</b> Користуватися таблицями для призначення потрібних кутів заточування інструменту</p> <p><b>О.У.2.</b> Заточувати і правити слюсарний інструмент</p> <p><b>О.У.3.</b> Визначати необхідність заточування і переточування слюсарного</p>                                                                                                                                             |

|                                                                                   |                                                   |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                   |                                                   |                                                                                                              | <p>налаштування на потрібний кут пристосування для заточування</p> <p><b>О.3.4.</b> Методи розпізнавання за різними ознаками ступінь зносу ріжучої кромки інструменту</p> <p><b>О.3.5.</b> Послідовність виконання подвійної заточування, підточування перемички і стрічок на свердлі</p> <p><b>О.3.6.</b> Як організувати отримання і заміну непридатного до використання через сточування інструмента (функція бригадира)</p> <p><b>О.3.7.</b> Правила охорони праці під час перевірки абразивних кругів, встановлення необхідного зазору і застосування шарошки на заточувальних верстатах</p> | <p>інструменту</p> <p><b>О.У.4.</b> Виготовлювати шаблони для контролю геометричних параметрів інструмента що заточується</p> <p><b>О.У.5.</b> Правила охорони праці при виконанні заточування на заточувальних верстатах</p> <p><b>О.У.6.</b> Впроваджувати ефективні методи заточування і правлення слюсарного інструменту</p> <p><b>О.У.7.</b> Проявляти відповідальність у дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт на заточувальних верстатах</p> <p><b>О.У.8.</b> Демонструвати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій</p> |
| <p><b>П.</b></p> <p>Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами</p> | <p>П1</p> <p>П2</p> <p>П3</p> <p>П4</p> <p>П5</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту</p> | <p><b>П.3.1.</b> Правила вимірювань і контролю параметрів шорсткості поверхонь при обробці деталей і вузлів</p> <p><b>П.3.2.</b> Як використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування</p> <p><b>П.3.3.</b> Послідовність пришабрування вкладишів підшипників ковзання до цапфи валу</p> <p><b>П.3.4.</b> Методи контролювання фасонних поверхонь деталей</p> <p><b>П.3.5.</b> Послідовність виконання притирання і доведення</p>                                                                                                                       | <p><b>П.У.1.</b> Користуватися ЄСКД для читання креслень</p> <p><b>П.У.2.</b> Виготовляти складні деталі по копірам</p> <p><b>П.У.3.</b> Виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7 - 10 квалітетами відповідно до вимог креслярської та технологічної документації</p> <p><b>П.У.4.</b> Виконувати обпилювання плоских поверхонь деталей в паралелях і намітках</p> <p><b>П.У.5.</b> Виконувати припасування складного контуру за деталлю, що сполучається (або фальш деталі)</p> <p><b>П.У.6.</b> Виконувати рихтування загартованих деталей</p>                          |

|                     |    |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------|----|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                     |    |                | <p>загартованих деталей</p> <p><b>П.3.6.</b> Як обпилювати спільно пакетом деталі з листової заготовки</p> <p><b>П.3.7.</b> Методи організації контролю за виконанням основних вимог до робочого місця (функція бригадира)</p> <p><b>П.3.8.</b> Правила охорони праці при закріпленні оброблюваних деталей і вузлів на свердлильних верстатах</p> <p><b>П.3.9.</b> Як спільно переміщати і встановлювати для обробки важкі вузли та деталі</p> | <p><b>П.У.7.</b> Організувати поточний контроль і усунення дефектів в процесі обробки деталей (функція бригадира)</p> <p><b>П.У.8.</b> Користуватися ручним і механізованим слюсарним інструментом під час оброблювання деталей</p> <p><b>П.У.9.</b> Розподіляти обов'язки при виконанні слюсарних робіт</p> |
| <b>Р.</b>           | P1 | Устаткування в | <b>Р.3.1.</b> Креслення для визначення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>І.У.3.</b> Виконувати геометричні побудови                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Виконувати          | P2 | цехах          | послідовності обробки складних                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | при складній розмітці                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| слюсарну обробку    | P3 | підприємства   | деталей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <b>Р.У.1.</b> За кресленням визначати                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| деталей за 6-7-м    | P4 | (організації); | <b>Р.3.2.</b> Методи проведення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | параметри шорсткості поверхонь                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| квалітетами.        | P5 | інструменти;   | випробування обладнання на                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>Р.У.2.</b> Виконувати слюсарну обробку                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Виконувати          | P6 | прилади й      | статичне і динамічне балансування                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | високої складності (шабрування,                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| слюсарну обробку    |    | пристосування; | <b>Р.3.3.</b> Як здійснюється визначення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | притирання, підгонку і т. і.) Деталей і                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| високої складності  |    | засоби захисту | операційних припусків і допусків,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | вузлів                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| (шабрування,        |    |                | проміжних розмірів                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>Р.У.3.</b> Виконувати заливку бабітом і                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| притирання,         |    |                | <b>Р.3.4.</b> Послідовність виконання                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | шабрування вкладишів підшипників                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| підгонку і т. і.)   |    |                | доведення і полірування поверхонь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | рідинного тертя                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| вузлів і механізмів |    |                | деталей до дзеркальності і                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>Р.У.4.</b> Проводити обробку за шаблоном                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                     |    |                | притирання до розмірів необхідної                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | при зламаному зубі на колесі                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                     |    |                | точності                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>Р.У.5.</b> Організувати відбір деталей на                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                     |    |                | <b>Р.3.5.</b> Послідовність виконання                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | статичне і динамічне балансування                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                     |    |                | точного розмічання складних                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | (функція бригадира)                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                     |    |                | деталей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <b>Р.У.6.</b> Керуватись правилами охорони                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                     |    |                | <b>Р.3.6.</b> Виконання шабрування                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | праці при проведенні ремонту, складанні                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                     |    |                | пов'язаних і криволінійних                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | і монтажу обладнання                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                     |    |                | поверхонь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>Р.У.7.</b> Впроваджувати сучасні технології                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                     |    |                | <b>Р.3.7.</b> Методи організації                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | при проведенні ремонту, складання і                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                     |    |                | забезпечення отримання необхідних                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | монтажу обладнання                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

|                                                                                                                                                                                                                                              |                                                             |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                              |                                                             |                                                                                | <p>для обробки інструментів і матеріалів (функція бригадира)</p> <p><b>Р.3.8.</b> Правила охорони праці при розбиранні, ремонту і складання вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок</p> <p><b>Р.3.9.</b> Як розподіляти обов'язки при виконанні слюсарної обробки</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <p><b>Р.У.8.</b> Демонструвати навиків відповідальності у неухильному дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт високої точності</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p><b>С.</b></p> <p>Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний</p>                                                                                                                                                 | <p>C1</p> <p>C2</p> <p>C3</p> <p>C4</p> <p>C5</p> <p>C6</p> | <p>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й</p> | <p><b>С.3.1.</b> Як користуватися паспортом устаткування, що ремонтується</p> <p><b>С.3.2.</b> Методи виконання посадок з натягом</p> <p><b>С.3.3.</b> Проведення центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <p><b>С.У.1.</b> Користуватися технологічною інструкцією по напресування підшипників кочення</p> <p><b>С.У.2.</b> Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів за розмічанням на верстаті або</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <p>інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів</p> |                                                             | <p>пристосування; засоби захисту</p>                                           | <p><b>С.3.4.</b> Як користуватися мікрометричним інструментом в контрольних і діагностичних роботах</p> <p><b>С.3.5.</b> Методи перевірки мікрометричного інструменту за стандартами</p> <p><b>С.3.6.</b> Як визначати показання мікрометра при проведенні точних вимірів</p> <p><b>С.3.7.</b> Порядок виявлення дефектів під час діагностування обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>С.3.8.</b> Правила охорони праці при використанні блоків, поліспахів, талів, кішок, тельферів, домкратів</p> <p><b>С.3.9.</b> Послідовність операцій з нагріву і напресування деталей</p> | <p>переносним механізованим інструментом</p> <p><b>С.У.3.</b> Підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів</p> <p><b>С.У.4.</b> Налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати</p> <p><b>С.У.5.</b> Центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування</p> <p><b>С.У.6.</b> Організувати роботу з виконання підгонки натягів і зазорів (функція бригадира)</p> <p><b>С.У.7.</b> Додержуватися правилами охорони праці при проведенні запресовування деталей із застосуванням нагрівання</p> <p><b>С.У.8.</b> Демонструвати навиків високої працездатності і точного окоміру</p> <p><b>С.У.9.</b> Демонструвати навиків оперативних і правильних дій при появі</p> |

|                                                                                                                        |                                  |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                        |                                  |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | небезпеки під час проведення контролю мікрометричним інструментом                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Т.</b><br>Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами | T1<br>T2<br>T3<br>T4<br>T5       | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | <b>Т.3.1.</b> ЄСКД при роботі з конструкторською документацією<br><b>Т.3.2.</b> Кінематичні і гідравлічні схеми при ремонті<br><b>Т.3.3.</b> Конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин<br><b>Т.3.4.</b> Види посадки, квалітети і параметри шорсткості по системі допусків і посадок<br><b>Т.3.5.</b> Методи контролювання процесу складання (функція бригадира)<br><b>Т.3.6.</b> Правила охорони праці при складанні технологічних процесів складання устаткування | <b>Т.У.1.</b> Читати креслення, ескізи, кінематичні і гідравлічні схеми<br><b>Т.У.2.</b> Виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br><b>Т.У.3.</b> Перевіряти неплощинність деталей за допомогою перевірконої плити<br><b>Т.У.4.</b> Працювати з кінематичними та гідравлічними схемами при ремонтах<br><b>Т.У.5.</b> Організувати перевірку деталей і вузлів на відповідність вимогам креслень (функція бригадира)<br><b>Т.У.6.</b> Керуватись правилами охорони праці при складанні, монтажі, перевірці на точність і випробуваннях відремонтованого обладнання<br><b>Т.У.7.</b> Проводити збирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br><b>Т.У.8.</b> Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки при виконанні робіт зі складання металоконструкцій середньої складності |
| <b>У.</b><br>Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати          | У1<br>У2<br>У3<br>У4<br>У5<br>У6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | <b>У.3.1.</b> ЄСКД і ЄСТД в роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами і технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br><b>У.3.2.</b> Послідовність складання ескізів і складальних креслень із зазначенням посадок                                                                                                                                                                                                                            | <b>У.У.1.</b> Користуватися складальними схемами для ремонтів обладнання<br><b>У.У.2.</b> Здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br><b>У.У.3.</b> Складати ескіз із зазначенням параметрів шорсткості і квалітетів точності                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

|                                                                                                                                                                                                         |                                                            |                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання |                                                            |                                                                                                  | <p><b>У.3.3.</b> Як призначати на розміри деталей що сполучаються відхилення по системі отвору або валу</p> <p><b>У.3.4.</b> Послідовність використання ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів</p> <p><b>У.3.5.</b> Як керувати монтажем обладнання (функція бригадира)</p> <p><b>У.3.6.</b> Правила охорони праці при складанні документації на ремонт обладнання</p> <p><b>У.3.7.</b> Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні складальних робіт</p> | <p><b>У.У.4.</b> Працювати з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів</p> <p><b>У.У.5.</b> Організувати виконання ескізів ремонтів деталей (функція бригадира)</p> <p><b>У.У.6.</b> Додержуватися вимог охорони праці під час монтажу та демонтажу обладнання за кресленнями і складальними схемами</p> <p><b>У.У.7.</b> Стимулювати участь робітників в різних видах робіт</p> <p><b>У.У.8.</b> Демонструвати навички відкритості в обміні робочою інформацією з колегами</p> <p><b>У.У.9.</b> Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки під час монтажу обладнання за складальними схемами</p> |
| <p><b>Ф.</b><br/>Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки</p>                                                                                                | <p>Ф1<br/>Ф2<br/>Ф3<br/>Ф4<br/>Ф5<br/>Ф6<br/>Ф7<br/>Ф8</p> | <p>Засоби індивідуального захисту;<br/>засоби колективного захисту;<br/>засоби пожежогасіння</p> | <p><b>Ф.3.1.</b> Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці</p> <p><b>Ф.3.2.</b> Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря-ремонтника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)</p> <p><b>Ф.3.3.</b> Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту</p>  | <p><b>Ф.У.1.</b> Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва</p> <p><b>Ф.У.2.</b> Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту</p> <p><b>Ф.У.3.</b> Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій</p> <p><b>Ф.У.4.</b> Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт</p> <p><b>Ф.У.5.</b> Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>Ф.У.6.</b> Виконувати положення колективного договору підприємства</p>                                   |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                           |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p><b>Ф.3.4.</b> Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів</p> <p><b>Ф.3.5.</b> Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту</p> <p><b>Ф.3.6.</b> Позиції плану ліквідації аварій</p> <p><b>Ф.3.7.</b> Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці</p> <p><b>Ф.3.8.</b> Вимоги положень нарядної системи</p>                                                                                                                                                                                                              | <p><b>Ф.У.7.</b> Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт</p> <p><b>Ф.У.8.</b> Проводити аналіз безпечного виконання робіт</p> |
|  |  |  | <p><b>Ф.3.9.</b> Правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p><b>Ф.3.10.</b> Положення колективного договору підприємства</p> <p><b>Ф.3.11.</b> Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>Ф.3.12.</b> Цілі підприємства в галузі екології.</p> <p><b>Ф.3.13.</b> Основи ощадливого підприємства, систему 5С</p> <p><b>Ф.3.14.</b> Положення Системи менеджменту навколишнього середовища</p> <p><b>Ф.3.15.</b> Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p><b>Ф.3.16.</b> Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу</p> <p><b>Ф.3.17.</b> Інструкції з поводження з</p> |                                                                                                                                                           |

|                                                                                  |                |                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                  |                |                                                         | відходами.<br><b>Ф.3.18.</b> Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Х.</b><br>Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | X1<br>X2<br>X3 | Аптечка (загального призначення) для слюсаря-ремонтника | <b>Х.3.1.</b> Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії<br><b>Х.3.2.</b> Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги<br><b>Х.3.3.</b> Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування<br><b>Х.3.4.</b> Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках<br><b>Х.3.5.</b> Склад та застосування лікарських препаратів | <b>Х.У.1.</b> Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків<br><b>Х.У.2.</b> Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.)<br><b>Х.У.3.</b> Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги |
|                                                                                  |                |                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

### **7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

16 липня 2021 року.

### **7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

19 липня 2021 року.

### **7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Липень 2026 року.

---